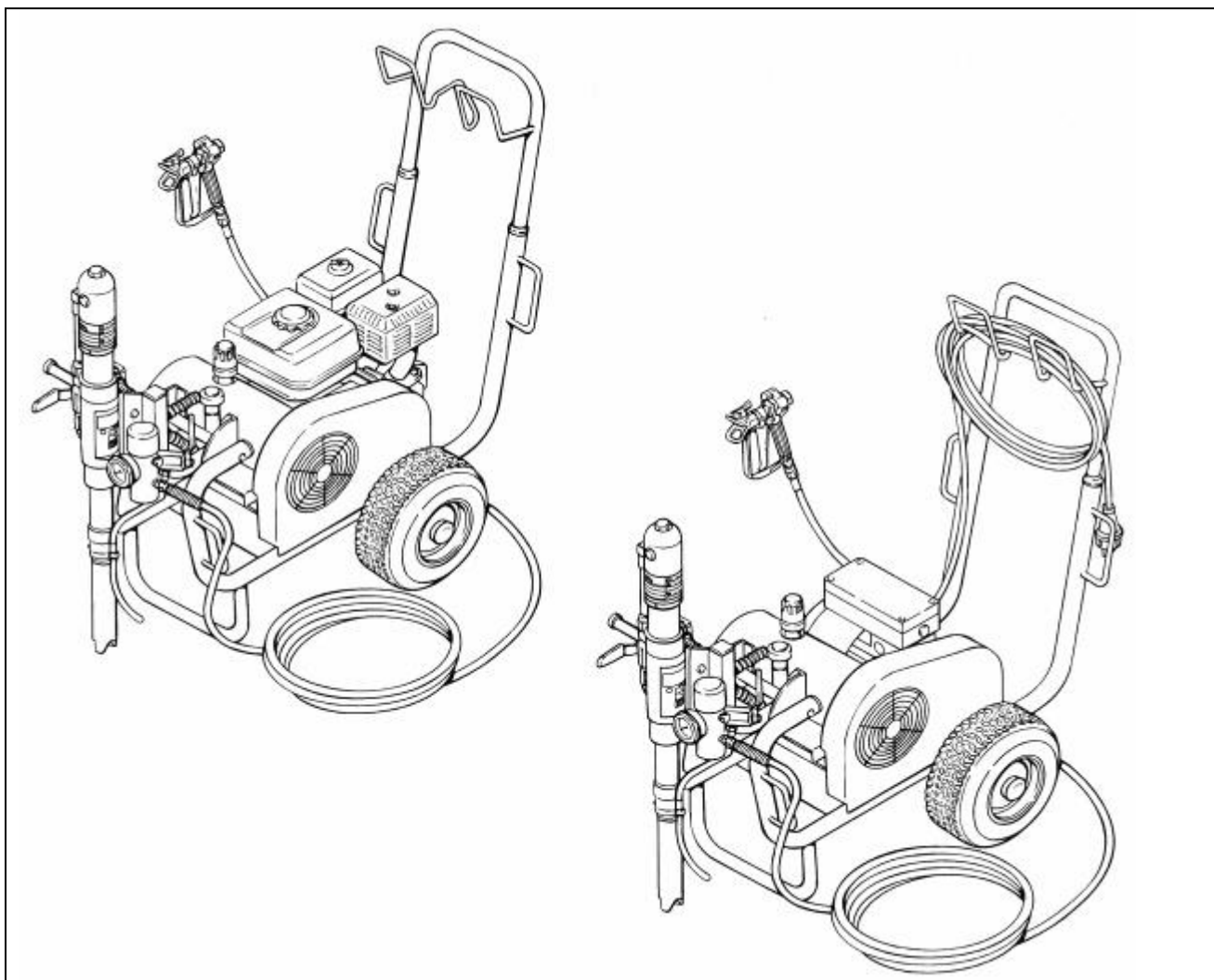


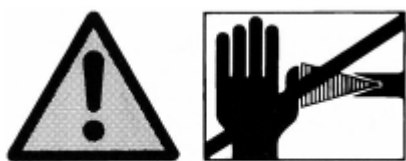
Безвоздушный краскопульт высокого давления



**HC 920 • HC 940 • HC 960
HC 940-SSP • HC 960-SSP**

Внимание!

Опасность получения травмы при попадании под струю!
Безвоздушные краскопульты работают под высоким давлением.



ОПАСНО

Следите за тем, чтобы пальцы, руки и другие части тела не попадали под струю!

Не направляйте пистолет-распылитель на себя, других людей и животных!

Не пользуйтесь пистолетом-распылителем, если он не оснащен обязательными средствами защиты!

1

При получении повреждения от удара струи не относитесь к нему, как к простому порезу. При рассечении кожи струей краски или растворителя следует немедленно обратиться за медицинской помощью к квалифицированному врачу. Сообщите врачу марку краски или растворителя.

Перед каждым включением краскопульты необходимо в соответствии с инструкцией соблюдать следующие требования:

2

1. Эксплуатация неисправного оборудования не допускается.
2. Пользуйтесь рычажком предохранителя, который расположен на спусковом крючке пистолета-распылителя.
3. Обеспечьте надежное заземление краскопульты.
4. Проверьте допустимое рабочее давление на высоконапорном шланге и самом пистолете-распылителе.
5. Проверьте герметичность всех соединений.

Строго соблюдайте указания по регулярной очистке и уходу за оборудованием.

3

Перед выполнением любых работ и при перерывах в работе соблюдайте следующие правила:

1. Сбрасывайте давление в пистолете-распылителе и шланге.
 2. Вводите предохранительный рычажок на спусковом крючке пистолета-распылителя.
- Выключайте бензиновый двигатель.

Безопасность – прежде всего!

Содержание

	Стр		Стр
1. Указания по безопасному безвоздушному распылению	32	11. Стандартная комплектация краскопультов HC	50
2. Обзор способов применения	33	12. Запасные части и принадлежности ..	50
2.1 Область применения	33	12.1 Принадлежности к краскопультам HC	50
2.2 Наносимые материалы	34	Иллюстрации принадлежностей к краскопультам HC	120
3. Описание краскопульта	34	12.2 Перечень запасных частей к подающему насосу краскопульта HC 920	51
3.1 Безвоздушное распыление	34	Чертежи запасных частей к подающему насосу краскопульта HC 920	121
3.2 Работа краскопульта	34	12.3 Перечень запасных частей к подающему насосу краскопультов HC 940 • HC 940-S SP • HC 960 • HC 960-SSP	52
3.3 Обозначение деталей на внешнем виде бензиновых краскопультов HC	35	Чертежи запасных частей к подающему насосу краскопультов HC 940 • HC 940-SSP • HC 960 • HC 960-SSP	121
3.4 Внешний вид бензиновых краскопультов HC .	35	12.4 Перечень запасных частей к черпаковому клапану краскопультов HC 940-SSP • HC 960-SSP	52
3.5 Обозначение деталей на внешнем виде электрических краскопультов HC	36	Чертежи запасных частей к черпаковому клапану краскопультов HC 940-SSP • HC 960-SSP	122
3.6 Внешний вид электрических краскопультов HC	36	12.5 Перечень запасных частей к фильтру высокого давления	53
3.7 Технические характеристики бензиновых краскопультов HC	37	Чертежи запасных частей к фильтру высокого давления	123
3.8 Технические характеристики электрических краскопультов HC	38	12.6 Перечень запасных частей к гидросистеме	54
3.9 Транспортировка	39	Чертежи запасных частей к гидросистеме .	124
3.10 Перевозка в автомобиле	39	12.7 Перечень запас частей к краскопульту с бензиновым двигателем	55
3.11 Перемещение в подвешенном положении ...	39	Чертежи запасных частей к краскопульту с бензиновым двигателем	125
4. Подготовка к эксплуатации	40	12.8 Перечень запас частей к краскопульту с электродвигателем	55
4.1 Поворотное устройство подающего насоса ..	40	Чертежи запасных частей к краскопульту с электродвигателем	126
4.2 Изменение положения подающего насоса ...	40	12.9 Перечень запасных частей к тележке	56
4.3 Напорный шланг, пистолет-распылитель и изолирующее масло	41	Чертежи запасных частей к тележке	127
4.4 Бензиновый двигатель (только для бензиновых краскопультов)	42	13. Приложение	57
4.5 Подключение к электросети (только для электрических краскопультов)	42	13.1 Выбор насадки	57
4.6 Очистка от консерванта перед первым включением	42	13.2 Техобслуживание и очистка безвоздушных насадок из твердых сплавов	57
4.7 Включение краскопульта, заполненного распыляемым материалом	42	13.3 Принадлежности к пистолету-распылителю	57
5. Технология распыления	43	13.4 Таблица насадок для безвоздушного распыления	58
6. Обращение с напорным шлангом	43	Сеть пунктов продажи и сервисного обслуживания фирмы Wagner	59
6.1 Напорный шланг	43	Об ответственности производителя за качество выпускаемой продукции	128
7. Прерывание работы	43	Гарантийные обязательства	128
8. Очистка распылителя (отключение)	43	Декларация соответствия требованиям ЕС	130
8.1 Наружная очистка распылителя	44		
8.2 Всасывающий фильтр модели HC 920	44		
8.3 Очистка фильтра высокого давления	44		
8.4 Очистка пистолета-распылителя	45		
9. Устранение неполадок	46		
9.1 Бензиновый двигатель	46		
9.2 Электродвигатель	46		
9.3 Гидромотор	46		
9.4 Подающий насос	47		
10. Техническое обслуживание	49		
10.1 Общие указания	49		
10.2 Контроль уровня масла в гидробаке	49		
10.3 Замена масла и масляного фильтра гидронасоса	49		
10.4 Напорный шланг	49		

1. Указания по безопасному безвоздушному распылению

Все местные действующие нормы по технике безопасности должны неукоснительно соблюдаться. Для безопасного обращения с безвоздушными краскопультами высокого давления необходимо соблюдать нижеприведенные требования.

• Температура возгорания



Опасно

Материалы покрытий с температурой возгорания 21°C и выше можно использовать, но без дополнительного подогревания.

Температура возгорания – это минимальная температура, при которой материал покрытия начинает выделять пары.

Эти пары образуют с окружающим покрытие воздухом легко воспламеняющуюся смесь.

• Защита от взрыва



Опасно

Не пользуйтесь краскопультом во взрывоопасных помещениях.

• Опасность взрыва и пожара при распылении лакокрасочных материалов вблизи источников открытого пламени



Опасно

Вблизи места проведения работ не должно находиться источников возгорания, к которым можно отнести открытое пламя, горящие сигареты, искры, раскаленные спирали, нагретые поверхности и т.п.

• Опасность получения травмы распыляемой струей



Опасно



Внимание! Опасность поражения распыляемой струей! Никогда не направляйте пистолет-распылитель на себя или на других людей и животных.

Не пользуйтесь пистолетом-распылителем, если он не оснащен обязательными средствами защиты.

При неосторожности любая часть тела может попасть под распыляемую струю.

Высокое давление распыления, создаваемое в безвоздушных краскопультах, может привести к тяжелым травмам. При контакте со струей материал покрытия может попасть под кожу. К такой травме нельзя относиться, как к простому порезу. Необходима быстрая и профессиональная медицинская помощь.

Сообщите врачу марку использовавшейся краски или растворителя.

• Не допускайте случайного включения пистолета-распылителя

При установке и снятии насадки, а также во время перерывов в работе пистолет-распылитель должен устанавливаться на предохранитель.

• Отдача пистолета-распылителя



При работе с высоким давлением сила отдачи струи при нажатии спускового крючка составляет 15 Н.

Опасно Если не быть готовым к этому, руку может подбросить и вообще можно потерять равновесие, что чревато травмой.

• Защита органов дыхания от попадания паров растворителя

Работу нужно вести в респираторных защитных средствах.

Рабочему предоставляется специальная предохранительная маска.

• Предотвращение профессиональных заболеваний

Для защиты кожи необходимо применять защитную одежду, перчатки и, возможно, специальные кремы.

При приготовлении и работе с материалами покрытий, растворителями и средствами очистки действуйте согласно инструкциям изготовителя.

• Максимальное рабочее давление

Допустимое рабочее давление в пистолете-распылителе, приспособлениях к нему и высоконапорном шланге не должно превышать максимального значения в 22,8 МПа (228 бар).

• Высоконапорный шланг (с точки зрения безопасности)

Электростатический заряд, скапливающийся на пистолете-распылителе и высоконапорном шланге, отводится через шланг. Поэтому электрическое сопротивление между разъемами шланга должно составлять не более 1 МОм.



Из соображений работоспособности, безопасности и долговечности следует пользоваться только фирменными высоконапорными шлангами WAGNER.

• Электростатический заряд (образование искр или пламени)



Опасно

При определенных условиях поток распыляемого материала может привести к образованию электростатического заряда. При его разряде может возникнуть электрическая искра и начаться пожар. Поэтому краскопульт должен быть всегда заземлен через электросеть.

• Установка краскопульта (с бензиновым двигателем)



Опасно

Используйте безвоздушный краскопульт с бензиновым двигателем преимущественно вне помещения.

Примите во внимание текущее направление ветра. Затем поместите краскопульт таким образом, чтобы пары, содержащие растворители, не попадали на него.

Следите за тем, чтобы минимальное расстояние между краскопультом с бензиновым двигателем и пистолетом-распылителем было не меньше 3 м.

• Использование краскопульта (с электродвигателем) на стройплощадке

Подключение к электросети должно выполняться только специальную точку питания, например, через автомат защиты с током срабатывания $INF \leq 30$ мА.

• Вентиляция при работе в помещении

Должна быть предусмотрена надлежащая вентиляция для отвода паров растворителя и выхлопных газов бензинового двигателя.

• Вытяжные устройства

Должны устанавливаться пользователем краскопульта согласно действующим местным нормативам.

• Заземление обрабатываемого объекта

Объект, на который наносится покрытие, должен быть заземлен.

• Очистка краскопульта растворителями



Опасно

При очистке краскопульта растворителями следите за тем, чтобы растворитель не попал в бак через небольшое (наливное) отверстие, поскольку существует опасность взрыва образующейся газовой смеси. Сам бак должен быть заземлен.

• Очистка краскопульта



Опасно

Опасность короткого замыкания электрооборудования бензинового двигателя попавшей в него водой.

Не следует для очистки краскопульта использовать пароочистители высокого давления.

• Проведение техобслуживания или ремонта электрооборудования

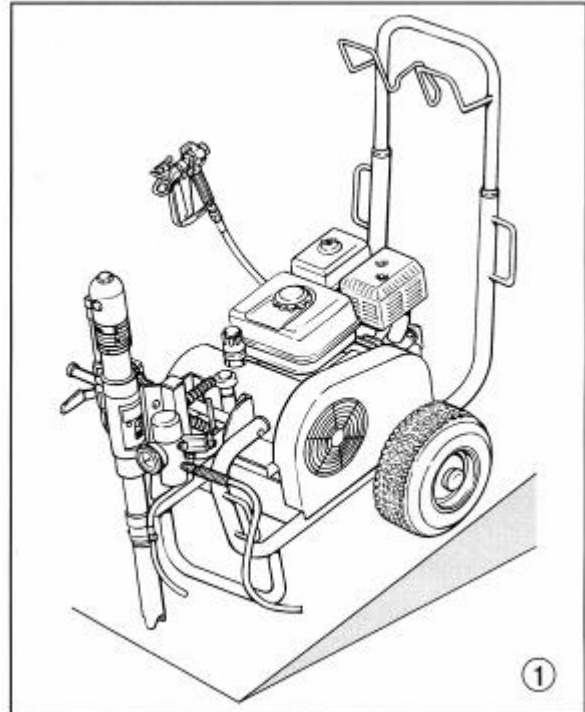
Данные работы должны выполняться только квалифицированными электриками. За ненадлежащую установку компания ответственности не несет.

• Работа с электрооборудованием

При выполнении любых ремонтных работ с электрооборудованием необходимо предварительно отсоединить шнур питания от сетевой розетки.

• Установка краскопульта на наклонной поверхности

Во избежание сползания передняя часть краскопульта должна быть наклонена вниз.



2. Обзор способов применения

2.1 Область применения

Нанесение грунтовок и основного покрытия на большие поверхности, шпаклевка, пропитка строительных конструкций, защита и обновление фасадов, защита от коррозии и гниения, нанесение защитных покрытий на кровлю, защита бетонных конструкций, в том числе долговременная.

Примеры обрабатываемых объектов

Крупные строения, подземные сооружения, охлаждающие башни, мосты, очистные сооружения и плоские кровли.

В общем случае полная защита здания там, где приходится работать в отсутствие электроэнергии.

2.2 Наносимые материалы

Используемые материалы покрытий



Следует учитывать возможность безвоздушного способа нанесения материалов покрытий.

Разбавляемые водой и содержащие растворитель лакокрасочные покрытия, грунтовки и наполнители, покрытия из искусственных смол, акриловые лаки, эпоксидные покрытия, латексные краски, реактивные лаки, дисперсные красители, огнезащитные и толстопленочные материалы, краски на основе цинковых пигментов и железной слюды, шпаклевки, клеи и битуминозные покрытия.

Использование иных материалов возможно только с разрешения фирмы WAGNER.

Краскопульт HC 940-SSP

С соответствующими принадлежностями предназначен прежде всего для нанесения шпаклевок.

Краскопульт HC 960-SSP

Предназначен в первую очередь для распыления шпаклевок непосредственно из бака (см. перечень принадлежностей).

Фильтрация

Несмотря на наличие фильтра высокого давления, в общем случае рекомендуется проводить предварительную фильтрацию материала наносимого покрытия. Перед началом работы он должен быть тщательно размешан.



При перемешивании мешалкой с электромеханическим приводом необходимо обращать внимание на то, чтобы не образовывались воздушные пузыри, которые при распылении могут привести к сбоям в работе краскопульты.

Вязкость

Рассматриваемые краскопульты позволяют наносить материалы с высокой вязкостью.

В тех случаях, если раствор с высокой вязкостью не засасывается, его можно разбавлять в соответствии с указаниями производителя.

Двухкомпонентные материалы покрытий

Следует точно соблюдать интервалы между нанесением таких покрытий. В промежутках между нанесением каждого компонента необходимо тщательно промывать и очищать краскопульт.

Материалы покрытий с абразивными добавками

Применение таких добавок резко повышает износ клапанов, высоконапорного шланга, пистолета-распылителя и насадок. Срок их службы в результате существенно сокращается.

3. Описание краскопульты

3.1 Безвоздушное распыление

Основная область применения данной технологии состоит в нанесении толстопленочных покрытий из материалов высокой вязкости на большие поверхности при высоком расходе материала.

Поршневой насос всасывает материал покрытия и под давлением подает его к насадке. При выбросе из насадки под максимальным давлением 228 бар (22,8 МПа) происходит тонкодисперсное распыление этого материала.

Поскольку в этом процессе воздух не используется, способ был назван БЕЗВОЗДУШНЫМ.

Такой вид распыления обладает тем преимуществом, что происходит тонкодисперсное рассеивание вещества в виде тумана с получением ровной поверхности без образования пузырей. Помимо этого, существенно повышается скорость обработки поверхностей и удобство работы.

3.2 Работа краскопульты

Для лучшего понимания работы краскопульты ниже приводится краткое описание его конструкции.

Модели WAGNER HC 920, 940 и 960 представляют собой краскопульты высокого давления, работающие от бензинового двигателя или электродвигателя.

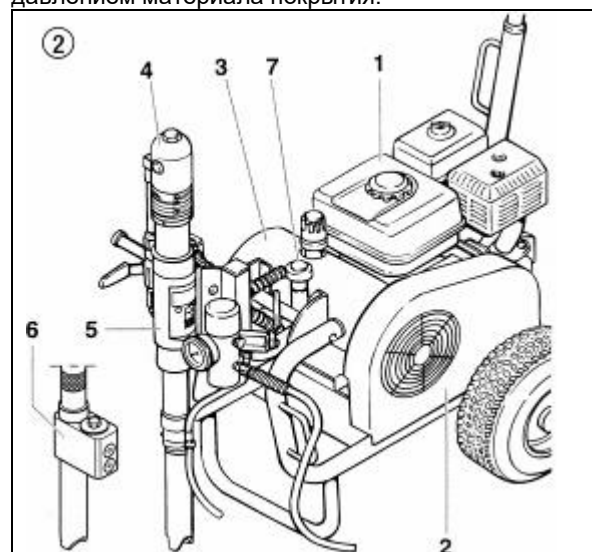
Бензиновый двигатель или электродвигатель (1) (рис. 2) приводит в действие гидронасос (3) с помощью клинового ремня, находящегося под кожухом (2). Масло подается в гидромотор (4) и перемещает поршень вверх и вниз в насосе (5), перекачивая материал для покрытия.

В моделях HC 940-SSP и HC 960-SSP поршень перемещает в насосе черпак (6), который подает высоковязкий материал.



При перемещении поршня вверх происходит автоматическое открывание впускного клапана. При обратном перемещении поршня открывается выпускной клапан.

Материал покрытия подается под высоким давлением по высоконапорному шлангу в пистолет-распылитель. При выходе из насадки материал покрытия распыляется.

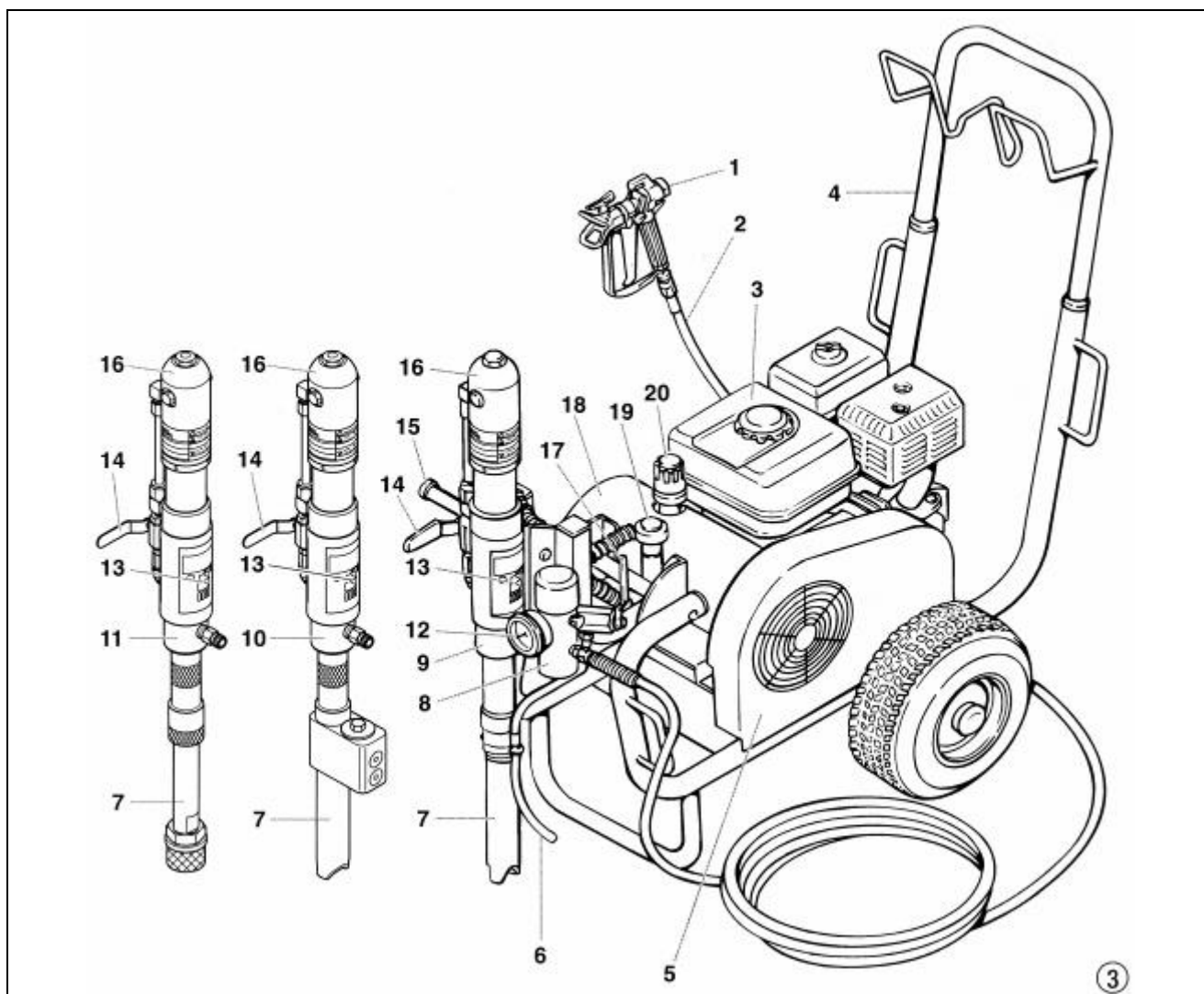
Клапан (7) управляет подачей и рабочим давлением материала покрытия.





3.3 Обозначение деталей на внешнем виде бензиновых краскопультов НС

- | | |
|---|---|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Пистолет-распылитель 2. Высоконапорный шланг 3. Бензиновый двигатель 4. Выдвижная ручка 5. Клиновой ремень под кожухом 6. Возвратный шланг 7. Всасывающая трубка 8. Фильтр высокого давления 9. Подающий насос – модели НС 940, НС 960 10. Подающий насос – модели НС 940-SSP, НС 960-SSP 11. Подающий насос – модель НС 920 12. Манометр | <ol style="list-style-type: none"> 13. Масляный колпачок для отделения масла (что препятствует увеличению износа уплотнений) 14. Шаровой клапан
горизонтальное положение
гидромотор выключен
вертикальное положение-
гидромотор включен 15. Ручка для проворачивания подающего насоса 16. Гидромотор 17. Ручка разгрузочного клапана
Поверните налево для включения режима
циркуляции  Поверните направо для включения режима
распыления  18. Масляный гидронасос 19. Ручка регулировки давления 20. Масломерный щуп |
|---|---|

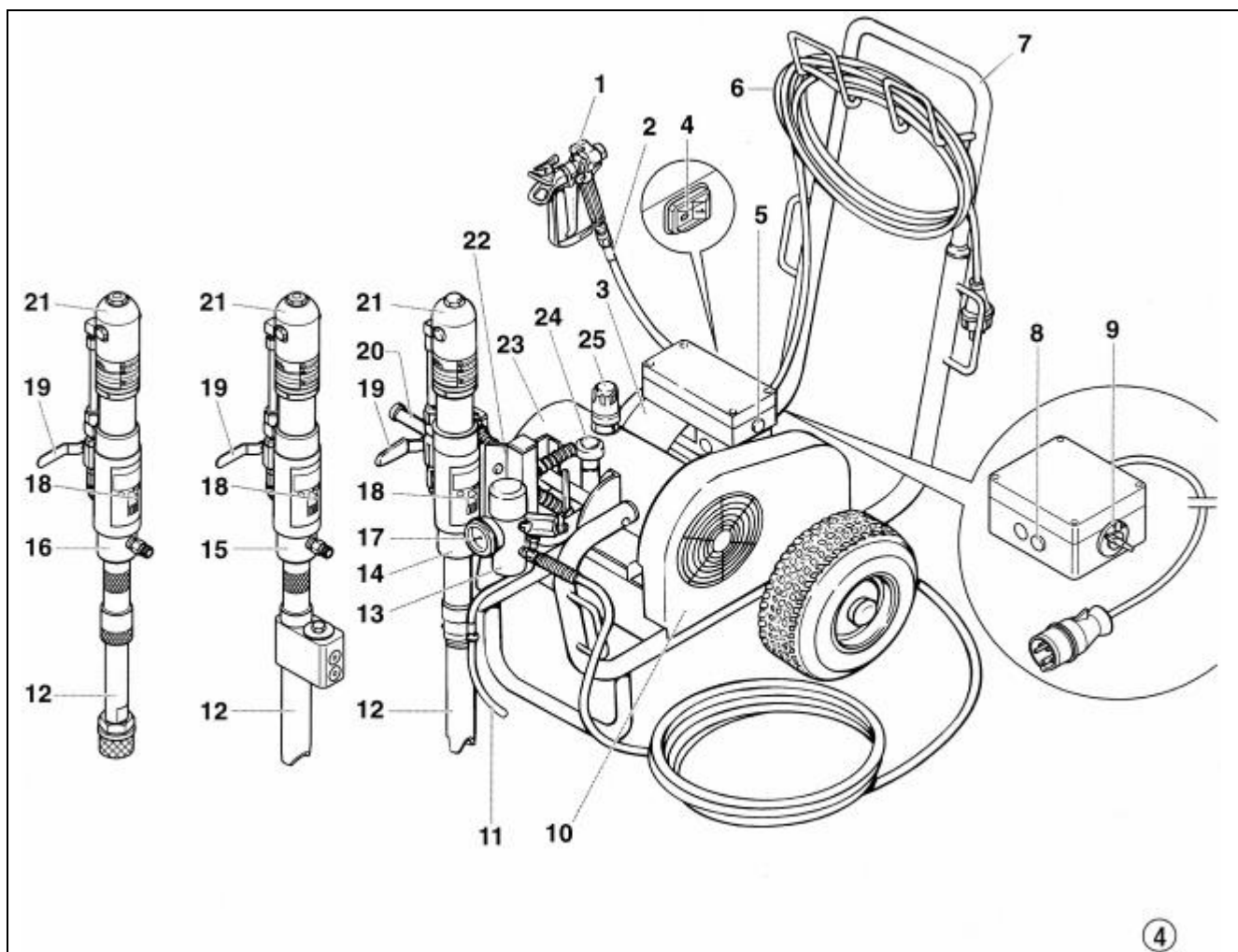
3.4 Внешний вид бензиновых краскопультов НС



3.5 Обозначение деталей на внешнем виде электрических краскопультов НС

- | | | | |
|----|--|----|---|
| 1 | Пистолет-распылитель | 16 | Подающий насос – модель НС 920 |
| 2 | Высоконапорный шланг | 17 | Манометр |
| 3 | Электродвигатель | 18 | Масляный колпачок для отделения масла (что препятствует увеличению износа уплотнений) |
| 4 | Выключатель питания – модели НС 920, НС 940, НС 940-SSP | 19 | Шаровой клапан горизонтальное положение - гидромотор выключен вертикальное положение - гидромотор включен |
| 5 | Контрольный индикатор, отражающий состояние краскопульта – модели НС 960, НС 940, НС 940-SSP | 20 | Ручка для проворачивания подающего насоса |
| 6 | Шнур питания | 21 | Гидромотор |
| 7 | Выдвижная ручка | 22 | Ручка разгрузочного клапана |
| 8 | Контрольный индикатор, отражающий состояние краскопульта – модели НС 920, НС 960-SSP | | Поверните налево для включения режима циркуляции  |
| 9 | Выключатель питания (400 В) – модели НС 920, НС 960-SSP | | Поверните направо для включения режима распыления  |
| 10 | Клиновой ремень под кожухом | 23 | Масляный гидронасос |
| 11 | Возвратный шланг | 24 | Ручка регулировки давления |
| 12 | Всасывающая трубка | 25 | Масломерный щуп |
| 13 | Фильтр высокого давления | | |
| 14 | Подающий насос – модели НС 940, НС 960 | | |
| 15 | Подающий насос – модели НС 940-SSP, НС 960-SSP | | |

3.6 Внешний вид электрических краскопультов НС



3.7 Технические характеристики бензиновых краскопульты НС

	НС 920	НС 940	НС 940-SSP	НС960	НС 960-SSP
Мощность бензинового двигателя					
3 кВт	*				
4,1 кВт	*	*	*	*	*
6 кВт					
Максимальное рабочее давление					
22,8 МПа (228 бар)	*	*	*	*	*
Максимальный объемный расход					
5,5 л/мин	*				
8 л/мин		*	*		
12 л/мин				*	*
Объемный расход при 12 МПа (120 бар)					
5 л/мин	*				
7,6 л/мин		*	*		
12 л/мин				*	*
Макс. размер насадки пистолета-распылителя					
0,043 дюйма – 1,10 мм	*				
0,052 дюйма – 1,30 мм		*	*		
0,056 дюйма – 1,42 мм				*	*
Макс. температура материала покрытия					
43°C	*	*	*	*	*
Макс. вязкость					
40 000 мПа.с	*				
50 000 мПа.с		*			
65 000 мПа.с			*	*	*
Фильтрующий элемент (стандартный)					
5 меш	*				
0 меш		*	*	*	*
Масса					
74 кг	*				
76 кг		*	*	*	*
88 кг					
Количество заливаемого масла					
4,7 л ESSO Nuto H32	*	*	*	*	*
Макс. давление в шинах тележки					
0,2 МПа (2 бара)	*	*	*	*	*
Специальный высоконапорный шланг					
DN 10 мм, 15 м, соед. резьба NPSM 3/8"	*	*			
DN 13 мм, 15 м, соед. резьба NPSM 1/2"			*	*	*
DN 19 мм, 15 м, соед. резьба NPSM 3/4"			*	*	*
Наконечник шланга					
DN 10 мм, 2,5 м, соед. резьба NPSM 3/8"			*	*	*
Габаритные размеры Д х В х Ш					
1160 x 955 x 655 мм	*				
1185 x 955 x 655 мм		*	*		
1200 x 955 x 655 мм				*	*
Макс. уровень шума					
90 дБ (А)*	*				
92 дБ (А)*		*	*		
98 дБ (А)*				*	*

* Точка измерения – на расстоянии 1 м от краскопульты и на высоте 1,60 м над уровнем звукоотражающего пола, при рабочем давлении 120 бар (12 МПа)

3.8 Технические характеристики электрического краскопульты HC

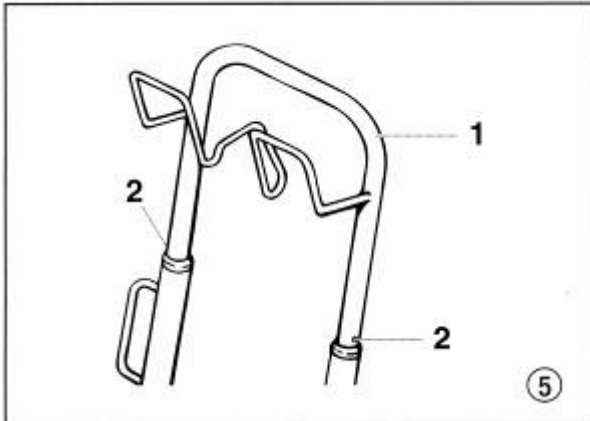
	HC 920	HC 940	HC 940-SSP	HC 960	HC 960-SSP
Напряжение					
230 В~, 50 Гц;	*	*	*		
400 В, 50 Гц, трехфазное				*	*
Предохранитель					
16 А с временной задержкой	*	*	*	*	*
Провод питания					
3 x 2,5 мм ² – 6 м	*	*	*		
5 x 2,5 мм ² – 6 м				*	*
Потребляемая мощность					
3,1 кВт	*	*	*		
5,5 кВт				*	*
Максимальное рабочее давление					
22,8 МПа (228 бар)	*	*	*	*	*
Максимальный объемный расход					
5,5 л/мин	*				
6,6 л/мин		*	*		
10 л/мин				*	*
Объемный расход при 12 МПа (120 бар)					
4,8 л/мин	*				
5,2 л/мин		*	*		
10 л/мин				*	*
Макс. размер насадки пистолета-распылителя					
0,043 дюйма – 1,10 мм	*				
0,052 дюйма – 1,30 мм		*	*		
0,056 дюйма – 1,42 мм				*	*
Макс. температура материала покрытия					
43°C	*	*	*	*	*
Макс. вязкость					
40 000 мПа.с	*				
50 000 мПа.с		*		*	
65 000 мПа.с			*		*
Фильтрующий элемент (стандартный)					
5 меш	*				
0 меш		*	*	*	*
Масса					
83 кг	*	*			
84,5 кг			*		
100 кг				*	
103 кг					*
Количество заливаемого масла					
4,7 л ESSO Nuto H32	*	*	*	*	*
Макс. давление в шинах тележки					
2 бара (0,2 МПа)	*	*	*	*	*
Специальный высоконапорный шланг					
DN 10 мм, 15 м, соед. резьба NPSM 3/8"	*	*			
DN 13 мм, 15 м, соед. резьба NPSM 1/2"			*	*	*
DN 19 мм, 15 м, соед. резьба NPSM 3/4"			*	*	*
Наконечник шланга					
DN 10 мм, 2,5 м, соед. резьба NPSM 3/8"			*	*	*
Габаритные размеры Д x В x Ш					
1160 x 955 x 655 мм	*				
1185 x 955 x 655 мм		*	*		
1200 x 955 x 655 мм				*	*
Макс. уровень шума					
77 дБ (А)*	*				
80 дБ (А)*		*	*		
88 дБ (А)*				*	*

* Точка измерения – на расстоянии 1 м от краскопульты и на высоте 1,60 м над уровнем звукоотражающего пола, при рабочем давлении 120 бар (12 МПа)

3.9 Транспортировка

Ручка

Выдвиньте ручку (1) (рис. 5) тележки до упора. Для ее обратного втягивания нажмите кнопки (2) с обеих сторон ручки и нажмите ее вниз.

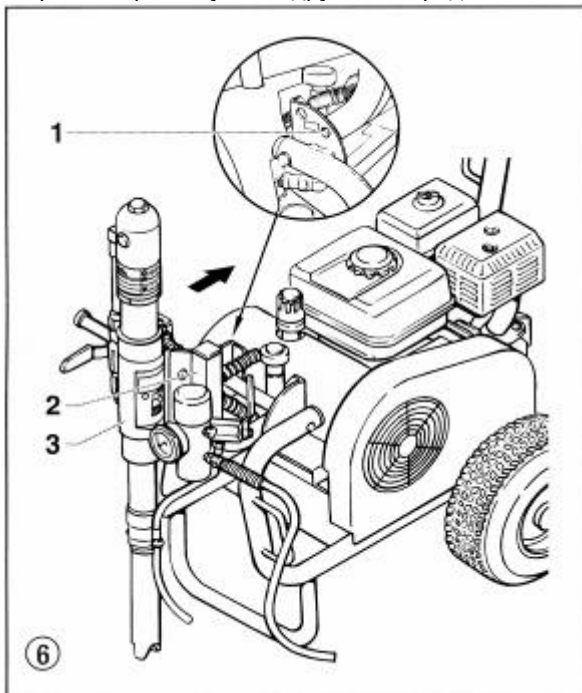


3.10 Перевозка в автомобиле

Оттяните стопорный штифт (1) (рис. 6) в поворотном устройстве (2) подающего насоса (3) и переведите его в горизонтальное положение. Убедитесь, что стопорный штифт вошел в отверстие.

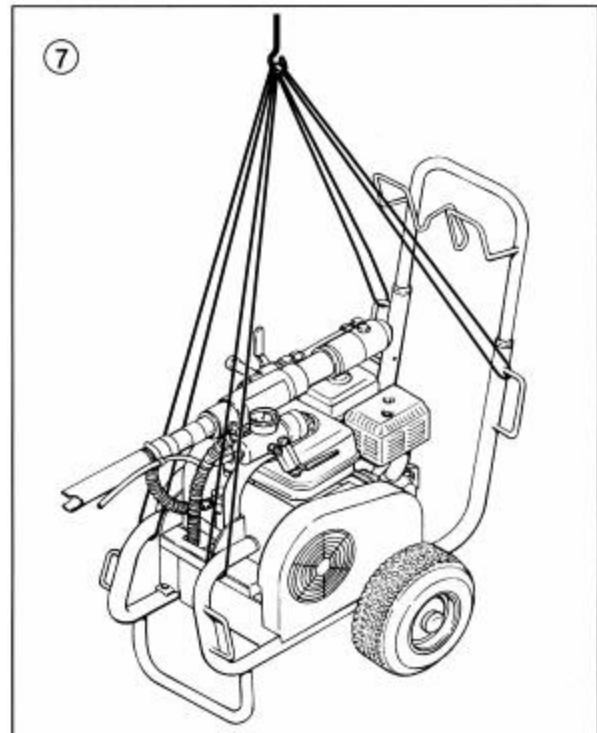
Уложите свернутый высоконапорный шланг на решетку ручки.

Закрепите краскопульт подручными средствами.



3.11 Перемещение в подвешенном положении

Точки закрепления строп или тросов показаны на рис. 7.



4. Подготовка к эксплуатации

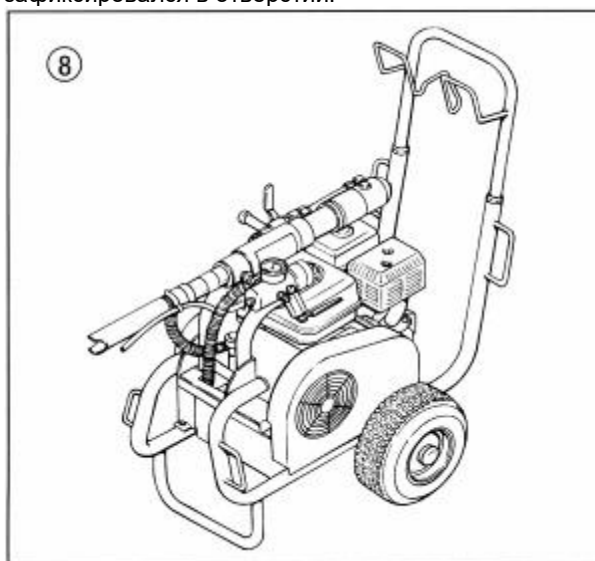
4.1 Поворотное устройство подающего насоса

1. Положение при транспортировке (рис. 8)

Транспортировку краскопульта следует выполнять только при горизонтальном положении подающего насоса.

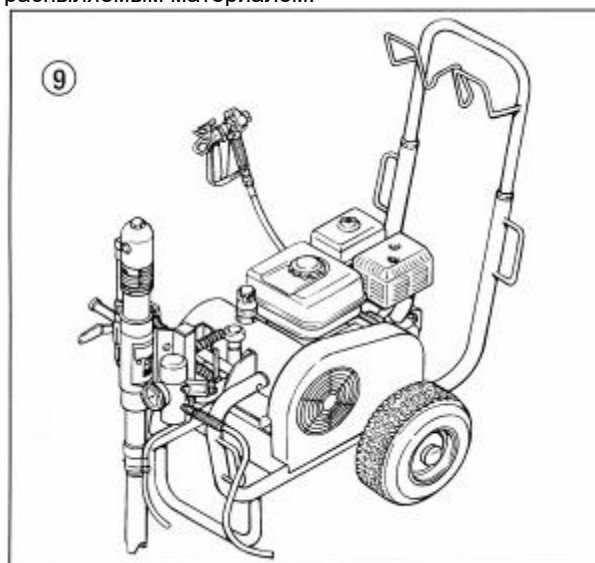
Поворот насоса при переводе его в горизонтальное положение позволяет к тому же извлечь его из бака с распыляемым материалом.

Проследите за тем, чтобы стопорный штифт зафиксировался в отверстии.



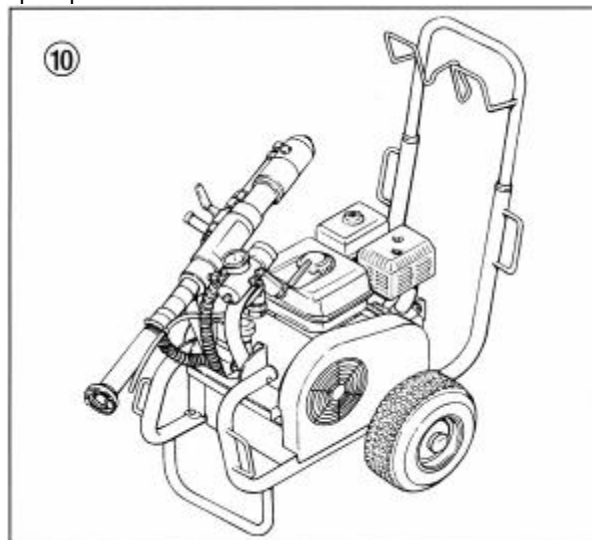
2.0 Рабочее положение I (рис. 9)

При повороте подающего насоса в вертикальное положение он вновь погружается в бак с распыляемым материалом.



2.1 Рабочее положение II (рис. 10)

При использовании системы всасывания из бака (дополнительная принадлежность) поверните подающий насос, устанавливая его под углом 45°. В этом положении под насосом появляется свободное пространство.



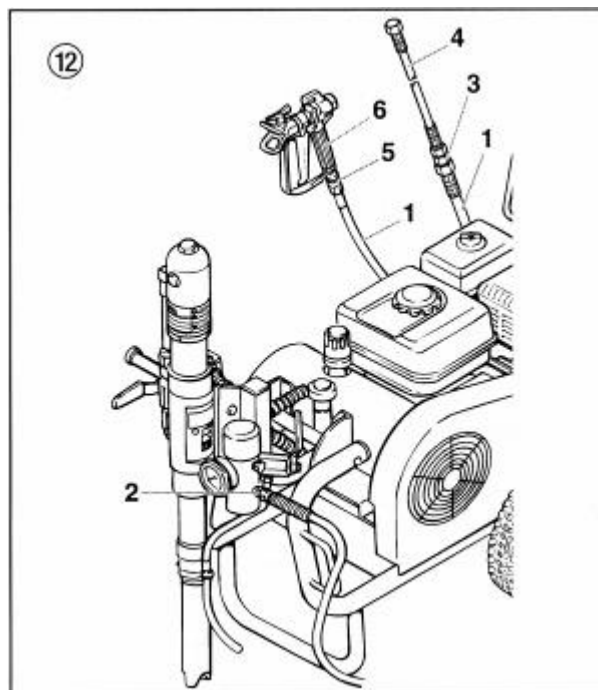
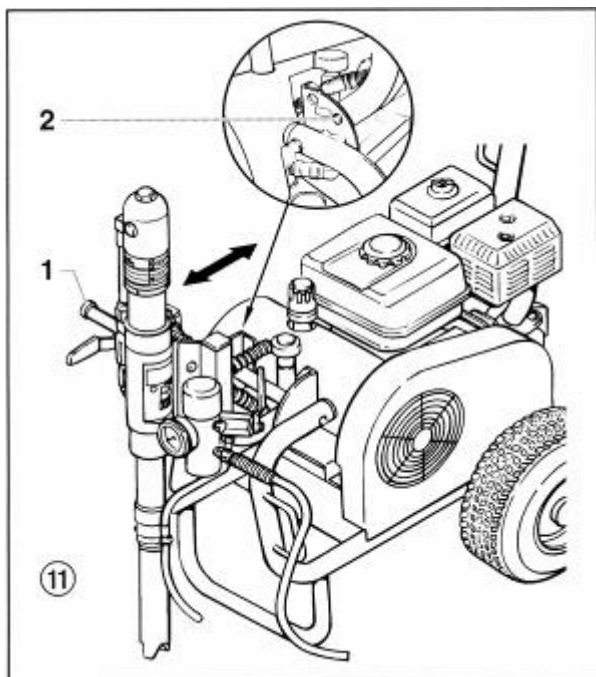
4.2 Изменение положения подающего насоса



Опасно

Будьте осторожны, поскольку подвижные части поворотного устройства могут захватить пальцы и ноги.

1. Возьмитесь за ручку (1) (рис. 11) одной рукой.
2. Другой рукой оттяните стопорный штифт (2).
3. Поверните насос вверх или вниз в требуемое положение, проследив при этом за тем, чтобы стопорный штифт (2) зафиксировался в новом отверстии.



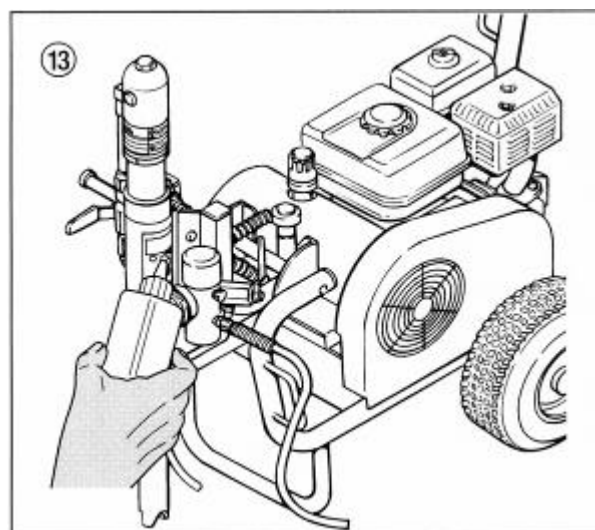
4.3. Напорный шланг, пистолет-распылитель и изолирующее масло

1. Навинтите напорный шланг (1) (рис. 12) на штуцер (2).
2. Вставьте в напорный шланг двойной штуцер (3) (на моделях HC 940-SSP, HC 960 и HC 960-SSP).
Навинтите на шланг наконечник (4).
3. Навинтите на пистолет-распылитель (6) соединительный штуцер (5).
4. В зависимости от модели навинтите пистолет-распылитель с выбранной насадкой к напорному шлангу или к наконечнику (4) шланга.
5. Затяните накидные гайки на напорном шланге или на наконечнике шланга (в зависимости от модели), чтобы исключить утечку распыляемого материала.

6. Залейте изолирующее масло EasyGuide (рис.13). Не заливайте слишком много изолирующего масла, т.е. следите за тем, чтобы излишки масла не попали в бак с распыляемым материалом.



Масло EasyGuide препятствует преждевременному износу уплотнений.



4.4 Бензиновый двигатель (только для бензиновых краскопультов)

1. Залейте поставляемое моторное масло
Бензиновый двигатель транспортируется без моторного масла.
Датчик уровня масла не допускает запуска двигателя при слишком низком уровне масла.
Информация относительно марок масла и их количеств, требуемых для заливки содержится в инструкции по эксплуатации двигателя.
2. Заполните топливный бак.
Информация относительно марок бензина содержится в инструкции по эксплуатации двигателя.

4.5 Подключение к электросети (только для электрических краскопультов)



Подключение следует выполнять через надежно заземленную двухполюсную сетевую розетку с защитным контактом.

Перед подключением к сети следует проверить, что сетевое напряжение совпадает с техническими характеристиками, указанными в паспортной табличке краскопульта. При подключении шнура питания к сетевой розетке загорается зеленый индикатор.

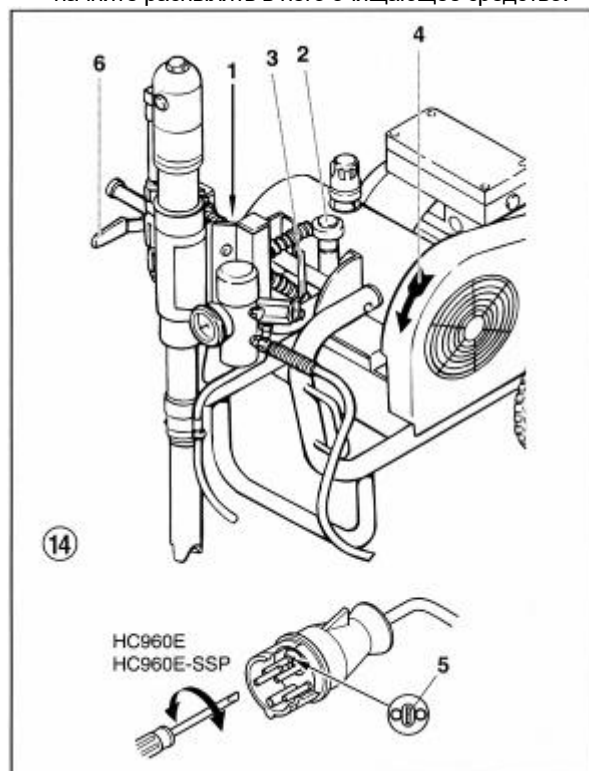
4.6 Очистка краскопульта от консерванта перед первым включением

1. Оттяните стопорный штифт (1) (рис. 14) и уложите подающий насос в резервуар с соответствующим очищающим средством.
2. Поверните ручку (2) регулятора давления на гидронасосе до упора влево (понижая давление).
3. Поверните ручку (3) разгрузочного клапана против часовой стрелки до упора (устанавливая режим циркуляции).
4. Запустите бензиновый двигатель или включите электродвигатель.
 - a. Для запуска бензинового двигателя обратитесь к инструкции по его эксплуатации
 - b. Для запуска электродвигателя:
 - В моделях HC 920 и HC 940 переведите переключатель в положение I (ВКЛ.).
 - В моделях HC 960 сначала переведите переключатель в положение Y, а затем Δ (ВКЛ.).

Направление вращения шкива должно соответствовать стрелке (4) на кожухе ремня. Если шкив вращается в противоположном направлении, переведите переключатель в положение O (ВЫКЛ). Извлеките вилку из сетевой розетки и поверните с помощью отвертки переключатель полярности (5) в вилке на 180°. Снова вставьте вилку в сетевую розетку.



5. Переведите рычажок шарового клапана (6) на подающем насосе в вертикальное положение (откройте). При этом происходит включение гидромотора.
В результате масло подается в гидромотор подающего насоса.
6. Поворачивайте ручку (2) регулятора давления вправо (повышая давление), пока очищающее средство не начнет поступать из обратного шланга.
7. Полностью поверните ручку (3) разгрузочного клапана по часовой стрелке (переходя в режим распыления).
8. Нажмите спусковой крючок пистолета-распылителя.
9. Направив пистолет-распылитель в открытый бак, начните распылять в него очищающее средство.



4.7 Включение краскопульта, заполненного распыляемым материалом



Если краскопульт установлен на непроводящей поверхности (например, на деревянном полу), заземлите аппарат с помощью заземляющего кабеля.

2. Оттяните стопорный штифт (1) (рис. 14) и опустите подающий насос в бак с распыляемым материалом.
3. Поверните ручку (2) регулятора давления на гидронасосе до упора влево (понижая давление).
4. Поверните ручку (3) разгрузочного клапана против часовой стрелки до упора (устанавливая режим циркуляции).

5. Запустите бензиновый двигатель или включите электродвигатель.
- Для запуска бензинового двигателя обратитесь к инструкции по его эксплуатации
 - Для запуска электродвигателя:
 - В моделях НС 920 и НС 940 переведите переключатель в положение I (ВКЛ.).
 - В моделях НС 960 сначала переведите переключатель в положение Y, а затем Δ (ВКЛ.).



Направление вращения шкива должно соответствовать стрелке (4) на коже ремня. Если шкив вращается в противоположном направлении, переведите переключатель в положение O (ВЫКЛ). Извлеките вилку из сетевой розетки и поверните с помощью отвертки переключатель полярности (5) в вилке на 180°. Снова вставьте вилку в сетевую розетку.

6. Переведите рычажок шарового клапана (6) на подающем насосе в вертикальное положение (откройте). При этом происходит включение гидромотора.
- В результате масло подается в гидромотор подающего насоса.
7. Поворачивайте ручку (2) регулятора давления вправо (повышая давление), пока очищающее средство не начнет поступать из обратного шланга.
8. Полностью поверните ручку (3) разгрузочного клапана по часовой стрелке (режим распыления).
9. Нажмите спусковой крючок пистолета-распылителя, а затем отрегулируйте необходимое рабочее давление с помощью ручки (2) регулятора давления.
10. Распылитель готов к нанесению покрытия.

5. Технология распыления

При распылении равномерно перемещайте пистолет-распылитель. Если не соблюдать это требование, покрытие будет неоднородным. Перемещайте пистолет движением всей руки, а не только запястьем. Поддерживайте расстояние около 30 см между пистолетом и обрабатываемым объектом. Боковая граница распыления не должна быть слишком четкой. Край должен быть слегка размытым, чтобы можно было равномерно его перекрыть при следующем проходе. Старайтесь перемещать пистолет параллельно поверхности, и держать его под углом 90° к ней, чтобы красочный туман был минимальным.



При появлении резких краев и неровностей покрытия в виде полос следует повысить рабочее давление или разбавить распыляемый материал.

6. Обращение с напорным шлангом

Не допускайте резких перегибов и изломов напорного шланга. Минимальный радиус его изгиба не должен быть меньше 20 см.

Не допускайте наездов на шланг. Защищайте шланг от повреждения острыми предметами.



ОПАСНО

Негерметичность напорного шланга может привести к травме. Поврежденный шланг следует немедленно заменить. Не пытайтесь самостоятельно отремонтировать напорный шланг!

6.1 Напорный шланг

Краскопульт оснащен специальным шлангом высокого давления, рассчитанным на работу с поршневыми насосами.



В целях обеспечения работоспособности, безопасности и долговечности следует пользоваться только фирменным напорным шлангом WAGNER.

7. Прерывание работы

- Закройте шаровой клапан на подающем насосе, повернув его ручку горизонтально.

В результате поступление масла к гидромотору подающего насоса прекращается.

- Поверните ручку разгрузочного клапана полностью против часовой стрелки (режим циркуляции).
- Выключите бензиновый двигатель или электродвигатель.
- Нажмите спусковой крючок пистолета-распылителя для сброса давления в напорном шланге и самом пистолете.
- Установите предохранитель пистолета-распылителя (см. инструкцию по эксплуатации пистолета).
- Если необходимо очистить стандартную насадку, см. п. 13.2 (стр. 57).

Если установлена нестандартная насадка, действуйте согласно соответствующей инструкции.

- Оставьте всасывающую трубку погруженной в распыляемый материал или опустите ее в соответствующее очищающее средство.



ВНИМАНИЕ

При использовании быстросохнущего или двухкомпонентного материала покрытия краскопульт необходимо периодически промывать соответствующим очищающим средством во время работы.

8. Очистка краскопульта (отключение)

Чистое состояние краскопульта является наиболее эффективным средством обеспечения его бесперебойной работы. По окончании работы обязательно очищайте краскопульт. Ни при каких обстоятельствах в нем не должен оставаться засохший или затвердевший материал покрытия.

Применяемое для очистки средство (только с точкой воспламенения свыше 21°C) должно соответствовать применяемому материалу покрытия.

- Установите пистолет-распылитель на предохранитель – см. инструкцию по эксплуатации пистолета-распылителя.

Очистите и снимите насадку.

Если необходимо очистить стандартную насадку, см. п. 13.2 (стр. 57).

Если установлена нестандартная насадка, действуйте согласно соответствующей инструкции.

1. Оттяните стопорный штифт и извлеките подающий насос из бака с распыляемым материалом.
2. Нажмите спусковой крючок пистолета-распылителя, чтобы прокачать в открытый бак остатки материала покрытия из всасывающей трубы, напорного шланга и самого пистолета.



Если материал покрытия содержит растворитель, открытый бак должен быть заземлен.



Внимание! Не следует скачивать или распылять материал в бак с небольшим заливочным отверстием! См. указания по безопасности.

3. Оттяните стопорный штифт и погрузите подающий насос в бак с соответствующим очищающим средством.
4. Поверните ручку (3) разгрузочного клапана полностью против часовой стрелки (режим циркуляции).
5. В течение нескольких минут прокачивайте очищающее средство по замкнутому контуру.
6. Поверните ручку (3) разгрузочного клапана полностью по часовой стрелке (режим распыления).
7. Полностью скачайте остатки очищающего средства из краскопульты в открытый бак.
8. Поверните ручку (3) разгрузочного клапана полностью против часовой стрелки (режим циркуляции).
9. Закройте шаровой клапан на подающем насосе, повернув его ручку горизонтально.
10. Выключите бензиновый двигатель или электродвигатель.

8.1 Наружная очистка краскопульты



Бензиновые краскопульты – Выключите бензиновый двигатель и дайте ему остыть. Электрические краскопульты – Отсоедините шнур питания от сетевой розетки.



При попадании воды существует опасность короткого замыкания! Никогда не очищайте краскопульт жидкостью или паром под высоким давлением.

Протирайте краскопульт снаружи куском ткани, смоченным в соответствующем очищающем средстве.

8.2 Всасывающий фильтр модели

НС 920

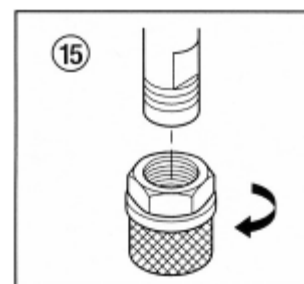


Чистота всасывающего фильтра гарантирует подачу максимального количества материала, постоянное давление распыления и бесперебойную работу краскопульты

– Свинтите фильтр (рис. 15) с всасывающей трубы.

– Очистите или замените фильтр.

Очистку выполняйте жесткой кисточкой с использованием соответствующего очищающего средства.



8.3 Очистка фильтра высокого давления

Патрон фильтра следует очищать регулярно.

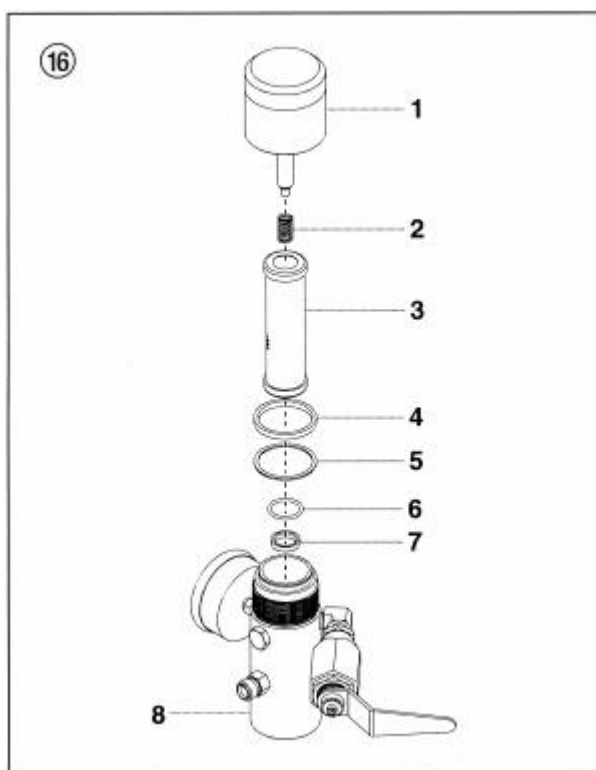
Грязный или засоренный фильтр вызывает неравномерное нанесение покрытия или приводит к забиванию насадки.

Разборка

1. Закройте шаровой клапан на подающем насосе, повернув его ручку горизонтально. В результате поступление масла к гидромотору подающего насоса прекращается.
2. Поверните ручку разгрузочного клапана полностью против часовой стрелки (режим циркуляции).
3. Выключите бензиновый двигатель или электродвигатель.
4. Снимите крышку (1) корпуса (рис. 16).
5. Извлеките патрон (3) фильтра из корпуса (8).
6. С помощью соответствующего очищающего средства очистите нажимную пружину (2) и фильтр (3) патрона, а также корпус (8) и крышку (1) корпуса изнутри.
7. Осмотрите шарик в патроне (3) фильтра на предмет отсутствия следов износа и при необходимости замените патрон фильтра.
8. Если шарик в патроне (3) фильтра сильно изношен, разберите уплотнительное кольцо (6) и седло (7) клапана. При необходимости замените изношенное седло клапана.
9. После разборки кольцевое уплотнение (6) необходимо заменять.
10. Снимите нажимную пружину (2) с крышки (1) корпуса. Измерьте длину нажимной пружины и, если она меньше 19 мм, замените пружину.

Сборка

1. Установите в корпус (8) седло (7) клапана с обращенной вверх поверхностью под шарик.
2. Вставьте уплотнительное кольцо (6) в корпус (8).
3. Вставьте патрон (3) фильтра.
4. Наложите тонкую прокладку (5) на участок резьбы корпуса (8).
5. Положите толстую прокладку (4) на тонкую прокладку (5).
6. Наденьте нажимную пружину (2) на штифт в крышке (1) корпуса.
7. Навинтите крышку (1) корпуса и затяните ее рукой.

**8.4 Очистка пистолета-распылителя**

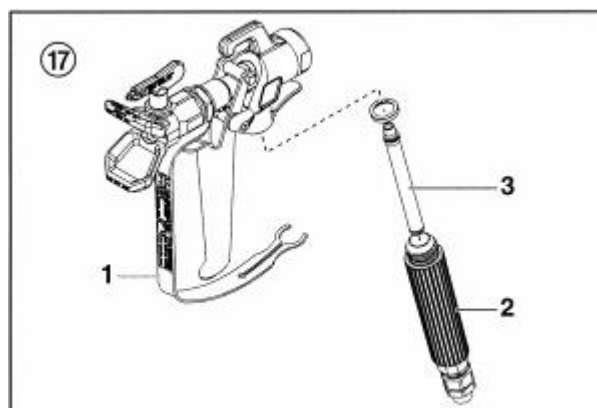
- Промойте пистолет-распылитель соответствующим очищающим средством.
- Тщательно промойте насадку соответствующим очищающим средством, удалив последние следы распыляемого материала.
- Тщательно очистите наружные поверхности пистолета-распылителя.

Встроенный фильтр в пистолете-распылителе**Разборка (рис. 17)**

1. Резко подайте вперед предохранительную скобу (1) спускового крючка.
2. Свинтите ручку (2) с корпуса пистолета-распылителя. Извлеките впускной фильтр (3).
3. При засорении или неисправности впускного фильтра заменить его.

Сборка

1. Вставьте впускной фильтр (3) удлиненным конусом в корпус пистолета.
2. Установите ручку (2) в корпус пистолета и плотно затяните ее.
3. Верните на место предохранительную скобу (1).



9. Устранение неполадок

9.1 Бензиновый двигатель

Вид неполадки	Возможная причина	Меры устранения
Бензиновый двигатель не запускается	Нет бензина	Заполните топливный бак.
	Пусковой выключатель в положении OFF (ВЫКЛ.)	Переведите пусковой выключатель в положение ON (ВКЛ.).
	Закрыт кран подачи бензина	Откройте кран подачи бензина.
	Неисправность двигателя	Обратитесь к инструкции по эксплуатации двигателя.
	Дефектный двигатель	Отправьте двигатель в сервисный центр Honda.
	Низкий уровень масла	Долейте масло.

9.2 Электродвигатель

Вид неполадки	Возможная причина	Меры устранения
Краскопульт не включается	Контрольный индикатор указывает на отсутствие напряжения.	Проверьте наличие напряжения.
	Автоматическое отключение краскопульт из-за перегрузки.	Подождите 2 - 3 минуты, повторно включите краскопульт.
Модели HC 960: Шток поршня в подающем насосе не перемещается возвратно-поступательно	Неправильное направление вращения электродвигателя	Повернуть переключатель полярности в сетевой розетке на 180°.

9.3 Гидромотор

Вид неполадки	Возможная причина	Меры устранения
Гидромотор застревает в нижнем положении	Неплотное прилегание седла выпускного клапана подающего насоса.	Переведите ручку шарового клапана подающего насоса в вертикальное положение. Снимите верхний запорный винт гидромотора. Нажмите вниз переключающий клапан гидромотора. Поставьте на место запорный винт. Включите краскопульт. Если шток поршня переместится вверх и снова застрянет в нижнем положении, значит причина в неплотном прилегании седла выпускного клапана.
	Заклинивание переключающего клапана гидромотора или ослабление верхней/нижней шестигранной гайки на штоке клапана.	Обратитесь в сервисный центр фирмы Wagner.

Вид неполадки	Возможная причина	Меры устранения
Гидромотор застревает в верхнем положении	Заклинило переключающий клапан	Обратитесь в сервисный центр фирмы Wagner.
	Сломана нажимная пружина на штоке клапана	Обратитесь в сервисный центр фирмы Wagner.
	Сломан упор нажимной пружины на штоке клапана	Обратитесь в сервисный центр фирмы Wagner.
	Воздух в гидромоторе	<p>Подайте назад ручку регулятора давления.</p> <p>Удалите воздух, включив гидромотор при низком давлении на 5 - 10 минут. Не допускайте работы подающего насоса в сухом состоянии.</p> <p>Проверьте наличие утечек:</p> <ul style="list-style-type: none"> • в соединениях гидробака • в соединениях гидронасоса • в соединениях масляного шланга • слишком низкий уровень масла в гидробаке.
	Воздух в подающем насосе	Переведите в вертикальное положение ручку шарового клапана подающего насоса. Снимите верхний запорный винт гидромотора. Нажмите вниз переключающий клапан гидромотора. Поставьте на место запорный винт. Включите краскопульт. Не допускайте подсоса воздуха подающим насосом.
Пониженное давление. Шток поршня нормально перемещается вниз, а вверх перемещается с трудом. Гидромотор сильно перегревается.	Повреждено уплотнение поршня гидромотора	Обратитесь в сервисный центр фирмы Wagner.
	Поврежден шток поршня	Обратитесь в сервисный центр фирмы Wagner.
Пониженное давление. При работе гидромотор сильно перегревается.	Повреждено среднее уплотнительное кольцо на переключающем клапане.	Обратитесь в сервисный центр фирмы Wagner.
	Изношены прокладки подающего насоса.	Замените прокладки.

9.4 Подающий насос

Вид неполадки	Возможная причина	Меры устранения
Распыляемый материал подается нормально только при ходе штока вверх или замедленное движение штока вверх и ускоренное - вниз	Из-за загрязнения или износа негерметичен впускной клапан.	Очистите и осмотрите корпус впускного клапана. Установите шарик и залейте воду; при отсутствии герметичности замените шарик.
	Распыляемый материал имеет слишком высокую вязкость и плохо всасывается.	Разбавляйте согласно рекомендациям производителя.
Распыляемый материал подается нормально только при ходе штока вниз или замедленное движение штока вниз и ускоренное - вверх	Негерметичен выпускной клапан.	Разберите и осмотрите седло выпускного клапана. Установите шарик и залейте воду; при отсутствии герметичности замените шарик.
	Изношена нижняя прокладка	Замените прокладку.

Вид неполадки	Возможная причина	Меры устранения
Шток поршня перемещается вверх и вниз слишком быстро	Всасывающая трубка выступает над уровнем распыляемого материала и подсасывает воздух	Пополните распыляемый материал в баке.
	Материал покрытия имеет слишком высокую вязкость и плохо всасывается	Разбавьте распыляемый материал согласно рекомендациям производителя.
	Шарик залипает в корпусе впускного клапана	Удалите воздух из подающего насоса, включив разгрузочный клапан  на режим циркуляции поворотом ручки влево.
При закрытом пистолете шток поршня перемещается вверх и вниз слишком медленно	Негерметичные соединения	Разберите корпус впускного клапана, очистите шарик и седло клапана. Проверьте все соединения между подающим насосом и пистолетом.
	Неполное закрытие разгрузочного клапана	Поверните ручку (3) разгрузочного клапана вправо ( режим распыления).
	Износ разгрузочного клапана	Замените
	Износ нижней прокладки	Если вышеописанные меры не помогли, замените нижнюю прокладку.
Недостаточное давление на пистолете-распылителе	Неплотное прилегание шариков в корпусе впускного клапана и к седлу выпускного клапана.	Разберите корпус впускного клапана и седло выпускного клапана. Очистите шарики и седла клапанов.
	Износ насадки	Замените
	Засорение патрона фильтра высокого давления	Очистите или замените патрон фильтра.
Шток поршня работает с перебоями при перемещении вверх и вниз	Слишком длинный напорный шланг	Уменьшите длину шланга.
	Верхняя прокладка разбухла от растворителя	Замените верхнюю прокладку.

10. Техническое обслуживание

10.1 Общие указания

Техобслуживание краскопульта следует проводить раз в год в сервисном центре фирмы Wagner.

1. При техобслуживании бензинового двигателя обращайтесь к инструкции по эксплуатации двигателя.
2. Проверьте на отсутствие повреждений напорные шланги.
3. Проверьте степень износа впускного и выпускного клапанов.
4. Проверьте уровень масла в гидробаке.
5. При необходимости замените масло.

10.2 Контроль уровня масла в гидробаке

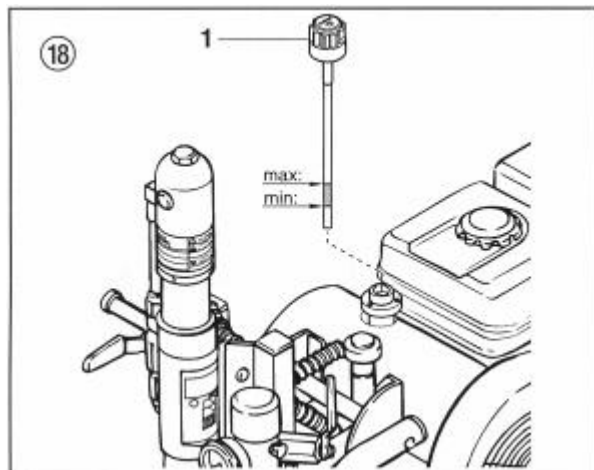


Бензиновые краскопульты - Ежедневно проверяйте уровень масла



Электрические краскопульты – Переведите пусковой выключатель в положение “О” (ВЫКЛ.) Отсоединить шнур питания от сетевой розетки.

1. Поверните масломерный щуп (1) (рис. 18) влево и извлеките его.
2. Уровень масла должен находиться на масломерном щупе между отметками max и min (см. стрелки).
3. При необходимости долейте масло. Сведения относительно марки масла представлена в разделе 10.3 "Замена масла".



10.3 Замена масла и масляного фильтра гидронасоса

Замену масла и масляного фильтра выполняйте через каждые 12 месяцев.



Существует опасность загрязнения окружающей среды.

Не сливайте использованное масло в канализацию. Загрязнение грунтовых вод карается штрафом. Использованное масло необходимо сдавать при покупке нового масла.



Замену масла выполняйте на неуспевшем остыть краскопульте.



ОПАСНО

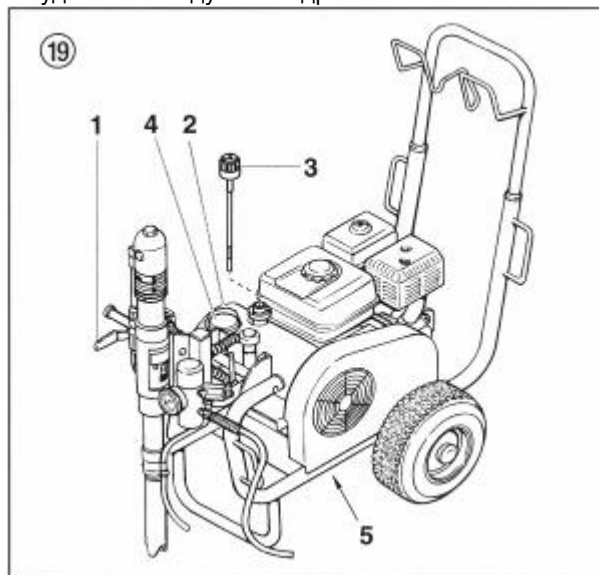
Электрические краскопульты – Переведите пусковой выключатель в положение “О” (ВЫКЛ.) Отсоединить шнур питания от сетевой розетки.

1. Выключите бензиновый двигатель или электродвигатель.
2. Переведите ручку шарового клапана (1) (рис. 19) подающего насоса в вертикальное положение (откройте).
3. Сняв винты крепления крышки (2) гидронасоса, снимите крышку.
4. Поверните влево масломерный щуп (3) и извлеките его.
5. С помощью ленточного ключа снимите масляный фильтр (4) и замените его.
6. Ослабьте запорный винт (5) под гидробаком. Слейте использованное масло.
7. Вновь плотно затяните запорный винт гидробака.
8. Залейте 4,7 л масла ESSO NUTO H 32.



При заливке масла в гидросистему может попасть воздух. Поэтому необходимо продуть систему.

9. Дайте краскопульту поработать не менее 5 минут под низким давлением для автоматического удаления воздуха из гидросистемы.

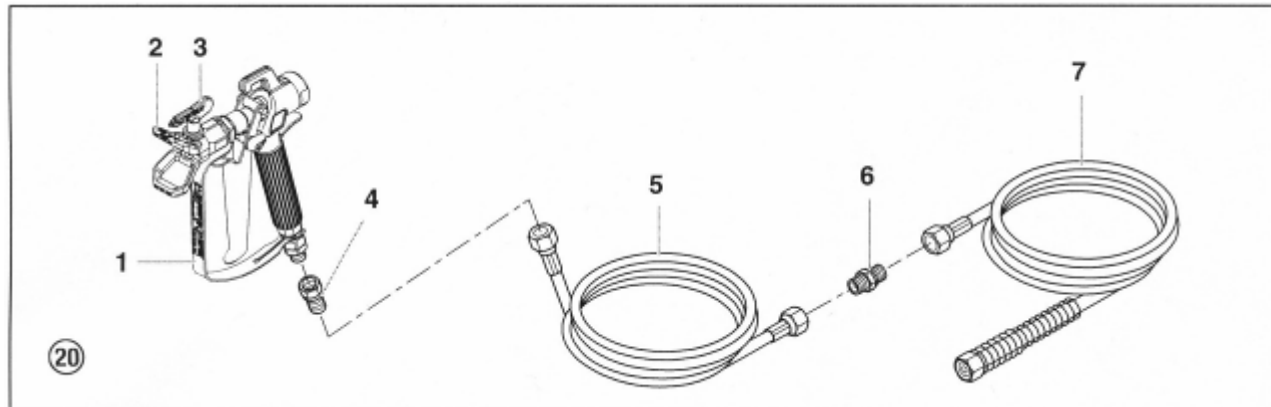


10.4 Напорный шланг

Проверьте визуально напорный шланг на отсутствие порезов и вмятин, особенно в местах соединений с трубами. Накладные гайки должны свободно вращаться.

11. Стандартная комплектация краскопульты НС

№	НС 920 № для заказа	НС 940 № для заказа	НС 940-SSP № для заказа	НС 960 № для заказа	НС 960-SSP № для заказа	НАИМЕНОВАНИЕ
1	0502 166	0502 166	0502 166	0502 166	0502 166	Пистолет-распылитель AG 14, резьба F
	0502 119	0502 119	0502 119	0502 119	0502 119	Пистолет-распылитель AG 14, резьба G
2	0556 042	0556 042	0556 042	0556 042	0556 042	Держатель F насадки TRADETIP 2
	0556 041	0556 041	0556 041	0556 041	0556 041	Держатель G насадки TRADETIP 2
3	0552 427	0552 427	_____	_____	_____	Насадка TRADETIP 2 фирмы WAGNER
	_____	_____	0552 433	0552 433	0552 433	Насадка TRADETIP 2 фирмы WAGNER
	_____	_____	0552 243	_____	0552 243	Насадка TRADETIP 2 фирмы WAGNER
4	0179 732	0179 732	0179 732	0179 732	0179 732	Штуцер-переходник ¼ x 3/8 дюйма
5	_____	_____	9984 567	9984 567	9984 567	Наконечник шланга DN 10 мм, 2,5 м, NPSM 3/8 дюйма
	_____	_____	3203 026	3203 026	3203 026	Сдвоенный штуцер 3/8 – ½ дюйма
6	_____	_____	9985 783	9985 783	9985 783	Сдвоенный штуцер 3/8 – ¾ дюйма
	_____	_____	9985 782	9985 782	9985 782	Сдвоенный штуцер ½ – ¾ дюйма
	_____	_____	_____	_____	_____	Специальный напорный шланг DN 13 мм, 15 м, NPSM 3/8 дюйма
7	9984 506	9984 506	_____	_____	_____	Специальный напорный шланг DN 13 мм, 15 м, NPSM 3/8 дюйма
	_____	_____	9984 568	9984 568	9984 568	Специальный напорный шланг DN 13 мм, 15 м, NPSM ½ дюйма
	_____	_____	9984 571	9984 571	9984 571	Специальный напорный шланг DN 19 мм, 15 м, NPSM ¾ дюйма
8	_____	_____	9985 783	9985 783	9985 783	Сдвоенный штуцер 3/8 – ¾ дюйма (для фильтра высокого давления)



12. Запасные части и принадлежности

12.1 Принадлежности к краскопультам НС (иллюстрации – см. стр. 120)

№	НС 920 № для заказа	НС 940 № для заказа	НС 940-SSP № для заказа	НС 960 № для заказа	НС 960-SSP № для заказа	НАИМЕНОВАНИЕ
1	0096 019	0096 019	0096 019	0096 019	0096 019	Консольный пистолет 100 см
	0096 005	0096 005	0096 005	0096 005	0096 005	Консольный пистолет 150 см
	0096 006	0096 006	0096 006	0096 006	0096 006	Консольный пистолет 270 см

№	HC 920 № для заказа	HC 940 № для заказа	HC 940-SSP № для заказа	HC 960 № для заказа	HC 960-SSP № для заказа	НАИМЕНОВАНИЕ
2						НАПОРНЫЕ ШЛАНГИ И ШТУЦЕРЫ-ПЕРЕХОДНИКИ СМ. В РАЗДЕЛЕ 11 "СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ КРАСКОПУЛЬТОВ HC"
3	0256 343	0256 343				Сдвоенный штуцер NPSM 3/8 дюйма (для удлинения шланга)
			3202 901	3202 901	3202 901	Сдвоенный штуцер 1/2 дюйма (для удлинения шланга)
			9985 781	9985 781	9985 781	Сдвоенный штуцер NPSM 3/4 дюйма (для удлинения шланга)
4	0268 905	0268 905	0268 905	0268 905	0268 905	Комплект текстурных насадок 4, 6, 8, 10 мм
5	0258 202	0258 202	0258 202	0258 202	0258 202	Распылительная головка для работы с вакуумным наполнителем (для шпаклевочных работ) и средствами подачи воздуха
	0258 720	0258 720	0258 720	0258 720	0258 720	Комплект для шпаклевочных работ: распылительная головка, комплект текстурных насадок, игла для очистки насадок и воздушный шланг DN 9 мм, 15 м с быстроразъемным соединением (иллюстрация отсутствует)
6	0345 010	0345 010	0345 010	0345 010	0345 010	Встроенный ролик IR-100
7		0349 907	0349 907	0349 907	0349 907	СИСТЕМА ВСАСЫВАНИЯ МАТЕРИАЛА ИЗ БАКА, ШЛАНГ ДИАМЕТРОМ 50 мм
			9991 651		9991 651	Редукционный переходник между муфтами В-С
8		0258 712		0258 712		СИСТЕМА РАСПЫЛЕНИЯ
9		0258 715		0258 715		СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ШПАКЛЕВКИ
10			0349 910		0349 910	КОНТЕЙНЕР - СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ШПАКЛЕВКИ SPACSPRAY

12.2 Перечень запасных частей к подающему насосу краскопульта HC 920 (иллюстрации - см. стр. 121)

№	№ для заказа	НАИМЕНОВАНИЕ	№	№ для заказа	НАИМЕНОВАНИЕ
1	0349 473	Крышка (2)	16	0349 503**(*)	Уплотнительное кольцо (2)
2	0349 472	Винт (2)	17	0349 508*	Цилиндр
3	0349 406**(*)	Спиральное кольцо	18	0349 502**(*)	Уплотнительное кольцо
4	0349 506	Соединительный штифт	19	0528 071	Волнистая шайба
5	0349 612	Переходник	20	0528 080	Шариковый сепаратор
6	0349 238**(*)	Уплотнение в сборе (2)	21	0349 509**(*)	Шарик
7	0349 498	Коническая пружина	22	0509 592**(*)	Седло впускного клапана
8	0349 507*	Шток поршня	23	0509 582**(*)	Уплотнительное кольцо седла
9	0349 493	Тарелка пружины	24	0528 009	Корпус впускного клапана
10	0349 505**(*)	Сальник	25	0507 782	Всасывающая трубка
11	0349 504	Нажимная пружина	26	0349 602	Фильтр, 10 меш
12	0349 519**(*)	Шарик		0528 105*	Сервисный комплект: подающий насос
13	0555 651**(*)	Седло выпускного клапана		0528 104**	Сервисный комплект: клапаны и уплотнения
14	0555 652**(*)	Уплотнительная шайба		9992 504	Изолирующее масло 250 мл (MESAMOLL)
15	0555 653	Корпус выпускного клапана			

12.3 Перечень запасных частей к подающему насосу краскопультав НС 940, НС 940-SSP, НС 960, НС 960-SSP

(иллюстрации - см. стр. 121)

№	НС 940 № для заказа	НС 940-SSP № для заказа	НС 960 № для заказа	НС 960-SSP № для заказа	НАИМЕНОВАНИЕ
1	0349 473	0349 473	0349 473	0349 473	Крышка (2)
2	0349 472	0349 472	0349 472	0349 472	Винт (2)
3	0349 406**(*)	0349 406**(*)	0349 406**(*)	0349 406**(*)	Спиральное кольцо
4	0349 407	0349 407	0349 407	0349 407	Соединительный штифт
5	0349 612	0349 612	0349 612	0349 612	Переходник
6	0349 409**(*)	0349 409**(*)	0349 409**(*)	0349 409**(*)	Уплотнение в сборе (2)
7	0349 410	0349 410	0349 410	0349 410	Коническая пружина
8	0349 596*	0349 596*	0349 411*	0349 411*	Шток поршня
9	0349 412	0349 412	0349 412	0349 412	Фланцевая втулка
10	0349 413	0349 413	0349 413	0349 413	Нажимная пружина
11	0349 622**(*)	0349 622**(*)	0349 622**(*)	0349 622**(*)	Шариковый сепаратор
12	0349 414**(*)	0349 414**(*)	0349 414**(*)	0349 414**(*)	Шарик
13	0555 668**(*)	0555 668**(*)	0555 668**(*)	0555 668**(*)	Седло выпускного клапана
14	0555 669**(*)	0555 669**(*)	0555 669**(*)	0555 669**(*)	Уплотнительная шайба
15	0555 670	0555 670	0555 670	0555 670	Корпус выпускного клапана
16	0349 408**(*)	0349 408**(*)	0349 408**(*)	0349 408**(*)	Уплотнительное кольцо
17	0349 606*	0349 606*	0349 416*	0349 416*	Цилиндр
18	0349 417**(*)	0349 417**(*)	0349 417**(*)	0349 417**(*)	Уплотнительное кольцо
19	0528 081	0528 081	0528 081	0528 081	Волнистая шайба
20	0555 672	—	0555 672	—	Шариковый сепаратор
21	0349 477**(*)	—	0349 477**(*)	—	Шарик
22	0509 623**(*)	0509 623**(*)	0509 623**(*)	0509 623**(*)	Седло впускного клапана
23	0509 708**(*)	0509 708**(*)	0509 708**(*)	0509 708**(*)	Уплотнительное кольцо седла
24	0528 011	—	0528 011	—	Корпус впускного клапана
25	0349 300	—	0349 300	—	Всасывающая трубка
	0528 102*	0528 102*	0528 103*	0528 103*	Сервисный комплект: подающий насос
	0528 101**	0528 101**	0528 101**	0528 101**	Сервисный комплект: клапаны и уплотнения
	9992 504	9992 504	9992 504	9992 504	Изолирующее масло 250 мл (MESAMOLL)

12.4 Перечень запасных частей к черпаковому клапану краскопультав НС 940-SSP, НС 960-SSP

(иллюстрации - см. стр. 122)

№	№ для заказа	НАИМЕНОВАНИЕ	№	№ для заказа	НАИМЕНОВАНИЕ
1	9900 110	Винт с шестигранной головкой (4)	21	9910 712	Накидная гайка М6 (2)
2	9920 102	Шайба (4)	22	9923 501	Дисковая пружина (4)
3	9900 513	Винт	23	0349 690	Соединительный элемент
4	0349 683	Прижимная пластина	24	9910 113	Шестигранная гайка М6
5	0349 684	Вкладыш	25	0349 551	Винт с плоской головкой
6	0367 525	Уплотнительное кольцо (2)	26	9923 504	Дисковая пружина
7	0349 685	Сальник	27	0349 576	Уплотнение в сборе
8	0349 556	Прижимная пружина	28	3053 865	Стопорное кольцо
9	0037 776	Шарик	29	0349687	Вставка
10	9941 537	Седло шарика	30	9971 353	Уплотнительное кольцо 21 x 2
11	0349 557	Стержень с нарезной канавкой	31	0349 408	Уплотнительное кольцо 50 x 1,78
12	9930 411	Винт с полукруглой головкой	32	0349 686	Контргайка
13	9906 025	Уплотнительное кольцо	33	0349 682	Корпус впускного клапана
14	9971 009	Пробка	34	9971 489	Уплотнительное кольцо 47 x 2,5
15	0349 555	Пробка в сборе	35	0349 545	Стержень
16	0349 152	Уплотняющая пробка с переходником	36	9920 311	Шайба
17	0349 688	Уплотнительное кольцо	37	0349 544	Пластина черпакового клапана
18	9971 148	Шарик	38	0349 543	Черпаковый клапан
19	9941 501	Выпускной клапан в сборе	39	0349 580	Всасывающая трубка
20	0349 151	Выпускной клапан в сборе		0349 150	Черпаковый клапан в сборе

12.5 Перечень запасных частей к фильтру высокого давления

(иллюстрации - см. стр. 123)

№	HC 920	HC 940	HC 940-SSP HC 960 HC 960-SSP	НАИМЕНОВАНИЕ
	№ для заказа	№ для заказа	№ для заказа	
1	0349 429	0349 429	0349 429	Крышка корпуса
2	0349 430*	0349 430*	0349 430*	Нажимная пружина
3	0349 707	0349 707	0349 707	Патрон фильтра 0 меш (стандартная комплектация)
	0349 431	0349 431	0349 431	Патрон фильтра 5 меш (принадлежность)
	0349 704	0349 704	0349 704	Патрон фильтра 50 меш (принадлежность)
	0349 705	0349 705	0349 705	Патрон фильтра 100 меш (принадлежность)
4	0349 432*	0349 432*	0349 432*	Толстая прокладка
5	0349 433*	0349 433*	0349 433*	Тонкая прокладка
6	0349 434*	0349 434*	0349 434*	Уплотнительное кольцо
7	0349 435	0349 435	0349 435	Седло клапана
8	9991 534	9991 534	9991 534	Манометр
9	0349 436	0349 436	0349 436	Корпус
10	0349 438	0349 438	0349 438	Запорный винт
11	0349 439	0349 439	0349 610	Сдвоенный штуцер NPSM 3/8 дюйма
12	0528 082	0528 082	0528 082	Сдвоенный штуцер NPSM 3/8 дюйма
13	0555 645	0555 645	0555 645	Угловой патрубок 90
14	0556 101	0556 101	0556 101	Разгрузочный клапан
15	0528 034	0528 034	0528 034	Поворотный переходник
16	0528 095	9850 639	9850 639	Обратный шланг
	0349 700*	0349 700*	0349 700*	Зажим шланга
				Сервисный комплект: фильтр высокого давления

12.6 Перечень запасных частей к гидросистеме (иллюстрации - см. стр. 124)

№	HC 920	HC 940 HC 940-SSP HC 960 HC 960-SSP	НАИМЕНОВАНИЕ
	№ для заказа	№ для заказа	
1	0349 358	0349 358	Напорный шланг
2	0349 465	0349 465	Угольник
3	0349 339	0349 339	Соединительный ниппель
4	0349 337	0349 337	Трубка
5	0349 338	0349 338	Зажим для шланга
6	0349 340	0349 340	Угольник
7	0349 341	0349 341	Ручка регулятора давления
8	0349 490	0349 455	Гидронасос
9	0349 456	0349 456	Призматическая шпонка
10	0349 345	0349 345	Предохранительный винт
11	0349 483	0349 344	Шкив
12	0349 360	0349 360	Уплотнительное кольцо
13	0349 302	0349 302	Винт с шестигранной головкой (8)
14	0349 303	0349 303	Стопорная шайба (10)
15	0349 457	0349 457	Крышка масляного бака
16	0349 348	0349 348	Винт с потайной головкой (2)
17	0349 347	0349 347	Шайба (2)
18	0349 349	0349 349	Винт (2)
19	0349 350	0349 350	Уплотнение
20	0349 374	0349 374	Стопорная гайка
23	0349 351	0349 351	Сдвоенный ниппель
24	0349 352	0349 352	Угольник
25	0349 353	0349 353	Фильтр
26	0349 458	0349 458	Предохранительная гайка (2)
27	0254 426	0254 426	Шайба (5)
28	0349 480	0349 480	Винт с шестигранной головкой (3)
29	0349 484	0349 484	Запорный винт
30	0349 302	0349 302	Винт с шестигранной головкой
31	0349 485	0349 485	Гидробак
32	0349 371	0349 371	Распорная шайба
33	0349 370	0349 370	Болт
34	0349 369	0349 369	Колпачковая гайка
35	0349 368	0349 368	Барашковый винт
36	0349 672	0349 672	Обратный шланг
37	0349 465	0349 465	Угольник 45°
38	0349 463	0349 463	Переходник
39	0349 361	0349 361	Заземляющая шина
40	0349 373	0349 373	Перепускной клапан
41	0349 468	0349 468	Фильтр
42	0349 467	0349 467	Заливная горловина
43	0349 614	0349 614	Масломерный щуп
44	0349 521	0349 521	Шаровой клапан
45	0528 096	0528 096	Поворотный штуцер

12.7 Перечень запасных частей к краскопульту с бензиновым двигателем (иллюстрации - см. стр. 125)

№	HC 920	HC 940	HC 960	НАИМЕНОВАНИЕ
	№ для заказа	HC 940-SSP № для заказа	HC 960-SSP № для заказа	
1	0349 533	—	—	Бензиновый двигатель HONDA GX 120 K1-QX-4-OH, 3 кВт
	—	0349 589	—	Бензиновый двигатель HONDA GX 160 T1-QX-4-OH, 4,1 кВт
	—	—	0349 421	Бензиновый двигатель HONDA GX 240 K1-QX-4-OH, 6 кВт
2	9900 241	9900 241	—	Винт с шестигранной головкой M8 x 40 (4)
			9900 137	Винт с шестигранной головкой M10 x 40 (4)
3	3138 808	3138 808	—	Шайба 8,4 (8)
			9920 201	Шайба 10,5 (8)
4	0349 537	0349 537	0349 537	Крепежная пластина
5	9921 601	9921 601	—	Пружинная шайба 8 (4)
			9921 507	Пружинная шайба А 10 (4)
6	9910 107	9910 107	—	Шестигранная гайка M8 (4)
			9910 105	Шестигранная гайка M10 (4)
7	0349 531	0349 590	0349 426	Клиновой ремень
8	0349 530	0349 591	0349 423	Шкив
9	9931 043	9931 043	0349 422	Ключ

12.8 Перечень запасных частей к краскопульту с электродвигателем (иллюстрации - см. стр. 126)

№	HC 920	HC 940	HC 960	НАИМЕНОВАНИЕ
	№ для заказа	HC 940-SSP № для заказа	HC 960-SSP № для заказа	
1	0349 588	0349 588	—	Электродвигатель 230 В переменного тока, 50 Гц
			0349 222	Электродвигатель 400 В, 50 Гц, 3-фазный ток
2	9931 039	9931 039	—	Призматическая шпонка 8 x 7 x 25
			9931 042	Призматическая шпонка 8 x 7 x 45
3	0349 586	0349 643	0349 535	Шкив
4	—	0349 644	0349 536	Пружинная втулка
5	0349 587	0349 590	0349 538	Клиновой ремень
6	9921 601	9921 601	—	Пружинная шайба 8 (4)
			9921 507	Пружинная шайба А 10 (4)
7	3138 808	3138 808	—	Винт 8,4 (8)
			9920 201	Винт 10,5 (8)
8	9910 107	9910 107	—	Шестигранная гайка M8 (4)
			9910 105	Шестигранная гайка M10 (4)
9	0349 537	0349 537	0349 537	Крепежная пластина
10	9900 241	9900 241	—	Винт с шестигранной головкой M8 x 40 (4)
			9900 127	Винт с шестигранной головкой M10 x 35 (4)
11	0349 653	0349 653	—	Корпус
12	0349 677	0349 677	—	Конденсатор 60 МФ/400-450 В (230 В переменного тока, 50 Гц)
13	9953 666	9953 666	—	Главный выключатель 230 В переменного тока, 50 Гц
			0349 645	Главный выключатель 400 В, 50 Гц, 3-фазный ток
14	0349 670	0349 670	0349 670	Контрольный индикатор
15	9951 652	9951 652	—	Шнур питания H07RN-F3G2,5 – 6 м
			0349 259	Шнур питания H07RN-F5G2,5 – 6 м

12.9 Перечень запасных частей к тележке

(иллюстрации - см. стр. 127)

№	HC 920	HC 960	НАИМЕНОВАНИЕ
	HC 940 HC 940-SSP № для ЗАКАЗА	HC 960 HC 960-SSP № для ЗАКАЗА	
1	0528 002	0528 002	КРЫШКА БАКА
2	0509 219	0509 219	ВИНТ (2)
3	0349 303	0349 303	ПРУЖИННАЯ ШАЙБА (4)
4	0528 090	0528 090	СОЕДИНИТЕЛЬ
5	0528 093	0528 093	ШАЙБА (2)
6	0528 092	0528 092	ВИНТ (2)
7	0528 093	0528 093	ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА
8	0507 561	0507 561	ШАЙБА
9	0555 449	0555 449	ХОМУТ
10	0528 005	0528 021	ОГРАЖДЕНИЕ РЕМНЯ
11	0349 524	0349 541	НИЖНЕЕ ОГРАЖДЕНИЕ РЕМНЯ
12	0528 088	0528 088	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО (6)
13	0295 687	0295 687	ШАЙБА (4)
14	0528 087	0528 087	Ось
15	0509 239	0509 239	ШПИЛЬКА
16	0528 085	0528 085	СТОПОР (2)
17	0349 324	0349 324	РУЧКА ПОВОРОТНОГО КРОНШТЕЙНА
18	0349 327	0349 327	СТОПОРНЫЙ ШТИФТ
19	0349 328	0349 328	НАЖИМНАЯ ПРУЖИНА
20	0349 480	0349 480	ВИНТ КРЕПЛЕНИЯ ПОДАЮЩЕГО НАСОСА
21	0349 362	0349 362	ПРУЖИННАЯ ШАЙБА
22	0528 086	0528 086	ПОВОРОТНЫЙ КРОНШТЕЙН
23	0349 302	0349 302	ВИНТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ (2)
24	0528 089	0528 089	РУЧКА ТЕЛЕЖКИ
25	9841 504	9841 504	РАСПОРНЫЙ ФИКСАТОР (2)
26	0295 609	0295 609	ШАЙБА РУЧКИ (2)
27	0295 610	0295 610	ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ШТИФТ (2)
28	0295 607	0295 607	ВТУЛКА РУЧКИ (2)
29	0295 606	0295 606	КОНТРГАЙКА (4)
30	0295 608	0295 608	ВИНТ (4)
31	0528 083	0528 083	РАМА ТЕЛЕЖКИ
32	0509 390	0509 390	КОЛЕСО (2)
33	0528 084	0528 084	РАСПОРКА РУЧКИ ТЕЛЕЖКИ (НЕ ПОКАЗАНА)

13. Приложение

13.1 Выбор насадки

Для обеспечения бесперебойной и эффективной работы большое значение имеет выбор правильной насадки. Во многих случаях можно только опытным путем определить, какую насадку лучше применить.

Некоторые рекомендации по выбору насадки

Распыляемая струя должна быть равномерной.

Если на покрываемой поверхности появляются полосы, это свидетельствует о том, что давление распыления слишком мало или вязкость распыляемого материала слишком велика.

Меры устранения проблем: Повысить давление или разбавить распыляемый материал. Каждый насос подает определенное количество материала, зависящее от размера насадки:

Действует следующая закономерность:

Большая насадка	=	низкое давление
Небольшая насадка	=	высокое давление

Существует широкий спектр насадок с различным углом распыления.

13.2 Техобслуживание и очистка безвоздушных насадок из твердых сплавов

Стандартные насадки

Если используется насадка нестандартной конструкции, то при очистке следует руководствоваться рекомендациями ее изготовителя.

Насадка имеет отверстие, изготовленное с высокой точностью. Для обеспечения длительного срока службы необходим тщательный уход за ним. Помните о том, что вкладыш, изготовленный из твердого сплава, очень хрупок! Насадку не следует ронять или очищать острыми металлическими предметами.

Для содержания насадки в чистоте и готовности к работе необходимо периодически выполнять следующую процедуру:

1. Поверните ручку разгрузочного клапана до упора против часовой стрелки (☉ установив режим циркуляции).
2. Выключите бензиновый двигатель.
3. Отсоедините насадку от пистолета-распылителя.
4. Погрузите насадку в соответствующее чистящее средство до полного растворения остатков материала покрытия.
5. При наличии источника сжатого воздуха продуйте насадку.
6. Заостренной деревянной палочкой удалите остатки материала покрытия.
7. Осмотрите насадку под лупой и при необходимости повторите операции 4 - 6.

13.3 Принадлежности к пистолету-распылителю



Регулируемая насадка с плоской струей
до 250 бар (25 МПа)

Маркировка насадки	Диаметр отверстия мм	Ширина распыления на расстоянии около 30 см от поверхности при давлении 100 бар (10 МПа)	Применение	№ для заказа регулируемой насадки с плоской струей
15	0,13 – 0,46	5 – 35 см	Лаки	0999 057
20	0,18 – 0,48	5 – 50 см	Лаки, наполнители	0999 053
28	0,28 – 0,66	8 – 55 см	Лаки, дисперсии	0999 054
41	0,43 – 0,88	10 - 60 см	Защитные краски - дисперсии	0999 055
49	0,53 – 1,37	10 – 40 см	Окраска крупных поверхностей	0999 056

Защитное ограждение от соприкосновения со струей
для регулируемой насадки с плоской струей



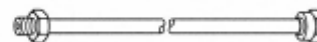
№ для заказа **0097 294**

Удлинитель НАСАДКИ с поворотным шарниром (без самой насадки)



Длина 100 см	№ для заказа	0096 015
Длина 200 см	№ для заказа	0096 016
Длина 300 см	№ для заказа	0096 017

Удлинитель НАСАДКИ



15 см, РЕЗЬБА F	№ для заказа	0556 051	15 см, РЕЗЬБА G	№ для заказа	0556 074
30 см, РЕЗЬБА F	№ для заказа	0556 052	30 см, РЕЗЬБА G	№ для заказа	0556 075
45 см, РЕЗЬБА F	№ для заказа	0556 053	45 см, РЕЗЬБА G	№ для заказа	0556 076
60 см, РЕЗЬБА F	№ для заказа	0556 054	60 см, РЕЗЬБА G	№ для заказа	0556 077

13.4 ТАБЛИЦА НАСАДОК ДЛЯ БЕЗВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

Тип WAGNER
TRADE TIP 2
до 270 бар
(27 МПа)



БЕЗ НАСАДКИ
РЕЗЬБА F (11/16 – 16 UN)
для пистолетов WAGNER
№ для заказа **0556 042**

БЕЗ НАСАДКИ
РЕЗЬБА G (7/8 – 14 UNF)
для пистолетов GRACO/ТИТАН
№ для заказа **0556 041**

Тип WAGNER
до 530 бар (53 МПа)



БЕЗ СОПЛА
№ для заказа **1088 001**

СТАНДАРТНЫЕ НАСАДКИ
до 530 бар (53 МПа)



ПРИМЕНЕНИЕ	МАРКИ- РОВКА НАСАДКИ	Угол РАСПЫ- ЛЕНИЯ	ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ ДЮЙМ/ММ	ШИРИНА РАСПЫЛЕНИЯ, ММ1	№ для заказа			
					№ для заказа	№ для заказа	№ для заказа	
ПРИРОДНЫЕ ЛАКИ БЕСЦВЕТНЫЕ ЛАКИ МАСЛА	КРАСНЫЙ фильтр ПИСТОЛЕТА	407	40°	0.007 / 0.18	160	0090 407	1088 407	0552 407
		507	50°	0.007 / 0.18	190	0090 507	1088 507	0552 507
		209	20°	0.009 / 0.23	145	0090 209	1088 209	0552 209
		309	30°	0.009 / 0.23	160	0090 309	1088 309	0552 309
		409	40°	0.009 / 0.23	190	0090 409	1088 409	0552 409
		509	50°	0.009 / 0.23	205	0090 509	1088 509	0552 509
ЛАКИ НА ОСНОВЕ ИСКУССТВЕННЫХ СМОЛ ЛАКИ НА ОСНОВЕ ПВХ	КРАСНЫЙ фильтр ПИСТОЛЕТА	609	60°	0.009 / 0.23	220	0090 609	1088 609	0552 609
		111	10°	0.011 / 0.28	85	0090 111	1088 111	0552 111
		211	20°	0.011 / 0.28	95	0090 211	1088 211	0552 211
		311	30°	0.011 / 0.28	125	0090 311	1088 311	0552 311
		411	40°	0.011 / 0.28	195	0090 411	1088 411	0552 411
		511	50°	0.011 / 0.28	215	0090 511	1088 511	0552 511
ЛАКИ, ЛАКИ ПЕРВОГО ПОКРЫТИЯ, ГРУНТОВКИ НА ОСНОВЕ ХРОМАТА ЦИНКА, ГРУНТОВОЧНЫЕ ЛАКИ, ЗАПОЛНИТЕЛИ	КРАСНЫЙ фильтр ПИСТОЛЕТА	611	60°	0.011 / 0.28	265	0090 611	1088 611	0552 611
		113	10°	0.013 / 0.33	100	0090 113	1088 113	0552 113
		213	20°	0.013 / 0.33	110	0090 213	1088 213	0552 213
		313	30°	0.013 / 0.33	135	0090 313	1088 313	0552 313
		413	40°	0.013 / 0.33	200	0090 413	1088 413	0552 413
		513	50°	0.013 / 0.33	245	0090 513	1088 513	0552 513
ЗАПОЛНИТЕЛИ, РАЗБЫРГИВАЕМЫЕ ШПАКЛЕВКИ, ЗАЩИТНЫЕ КРАСКИ	ЖЕЛТЫЙ фильтр ПИСТОЛЕТА	613	60°	0.013 / 0.33	275	0090 613	1088 613	0552 613
		813	80°	0.013 / 0.33	305	0090 813	1088 813	0552 813
		115	10°	0.015 / 0.38	90	0090 115	1088 115	0552 115
		215	20°	0.015 / 0.38	100	0090 215	1088 215	0552 215
		315	30°	0.015 / 0.38	160	0090 315	1088 315	0552 315
		415	40°	0.015 / 0.38	200	0090 415	1088 415	0552 415
РАЗБЫРГИВАЕМЫЕ ШПАКЛЕВКИ, ЗАЩИТНЫЕ КРАСКИ, СВИЦОВЫЕ СУРИКИ, ЛАТЕКСНЫЕ КРАСКИ	ЖЕЛТЫЙ фильтр ПИСТОЛЕТА	515	50°	0.015 / 0.38	245	0090 515	1088 515	0552 515
		615	60°	0.015 / 0.38	265	0090 615	1088 615	0552 615
		715	70°	0.015 / 0.38	290	0090 715	1088 715	0552 715
		815	80°	0.015 / 0.38	325	0090 815	1088 815	0552 815
		217	20°	0.017 / 0.43	110	0090 217	1088 217	0552 217
		317	30°	0.017 / 0.43	150	0090 317	1088 317	0552 317
СВЕТЯЩИЕСЯ КРАСКИ, КРАСКИ НА ОСНОВЕ ЦИНКОВОГО ПОРОШКА, ДИСПЕРСИИ	БЕЛЫЙ фильтр ПИСТОЛЕТА	417	40°	0.017 / 0.43	180	0090 417	1088 417	0552 417
		517	50°	0.017 / 0.43	225	0090 517	1088 517	0552 517
		617	60°	0.017 / 0.43	280	0090 617	1088 617	0552 617
		717	70°	0.017 / 0.43	325	0090 717	1088 717	0552 717
		219	20°	0.019 / 0.48	145	0090 219	1088 219	0552 219
		319	30°	0.019 / 0.48	160	0090 319	1088 319	0552 319
АНТИКОРРОЗИОННЫЕ КРАСКИ	БЕЛЫЙ фильтр ПИСТОЛЕТА	419	40°	0.019 / 0.48	185	0090 419	1088 419	0552 419
		519	50°	0.019 / 0.48	260	0090 519	1088 519	0552 519
		619	60°	0.019 / 0.48	295	0090 619	1088 619	0552 619
		719	70°	0.019 / 0.48	320	0090 719	1088 719	0552 719
		819	80°	0.019 / 0.48	400	0090 819	1088 819	0552 819
		221	20°	0.021 / 0.53	145	0090 221	1088 221	0552 221
ДИСПЕРСИИ, ВЯЖУЩИЕ, КЛЕБЕВЫЕ И ЗАПОЛНЯЮЩИЕ КРАСКИ	БЕЛЫЙ фильтр ПИСТОЛЕТА	421	40°	0.021 / 0.53	190	0090 421	1088 421	0552 421
		521	50°	0.021 / 0.53	245	0090 521	1088 521	0552 521
		621	60°	0.021 / 0.53	290	0090 621	1088 621	0552 621
		821	80°	0.021 / 0.53	375	0090 821	1088 821	0552 821
		223	20°	0.023 / 0.58	155	0090 223	1088 223	0552 223
		423	40°	0.023 / 0.58	180	0090 423	1088 423	0552 423
ОКРАСКА КРУПНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	ЗЕЛЕНЫЙ фильтр ПИСТОЛЕТА	523	50°	0.023 / 0.58	245	0090 523	1088 523	0552 523
		623	60°	0.023 / 0.58	275	0090 623	1088 623	0552 623
		723	70°	0.023 / 0.58	325	0090 723	1088 723	0552 723
		823	80°	0.023 / 0.58	345	0090 823	1088 823	0552 823
		225	20°	0.025 / 0.64	130	0090 225	1088 225	0552 225
		425	40°	0.025 / 0.64	190	0090 425	1088 425	0552 425
ОКРАСКА КРУПНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	ЗЕЛЕНЫЙ фильтр ПИСТОЛЕТА	525	50°	0.025 / 0.64	230	0090 525	1088 525	0552 525
		625	60°	0.025 / 0.64	250	0090 625	1088 625	0552 625
		825	80°	0.025 / 0.64	295	0090 825	1088 825	0552 825
		227	20°	0.027 / 0.69	160	0090 227	1088 227	0552 227
		427	40°	0.027 / 0.69	180	0090 427	1088 427	0552 427
		527	50°	0.027 / 0.69	200	0090 527	1088 527	0552 527
ОКРАСКА КРУПНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	ЗЕЛЕНЫЙ фильтр ПИСТОЛЕТА	627	60°	0.027 / 0.69	265	0090 627	1088 627	0552 627
		827	80°	0.027 / 0.69	340	0090 827	1088 827	0552 827
		629	60°	0.029 / 0.75	285	0090 629	1088 629	0552 629
		231	20°	0.031 / 0.79	155	0090 231	1088 231	0552 231
		431	40°	0.031 / 0.79	185	0090 431	1088 431	0552 431
		531	50°	0.031 / 0.79	220	0090 531	1088 531	0552 531
ОКРАСКА КРУПНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	ЗЕЛЕНЫЙ фильтр ПИСТОЛЕТА	631	60°	0.031 / 0.79	270	0090 631	1088 631	0552 631
		433	40°	0.033 / 0.83	220	0090 433	1088 433	0552 433
		235	20°	0.035 / 0.90	160	0090 235	1088 235	0552 235
		435	40°	0.035 / 0.90	195	0090 435	1088 435	0552 435
		535	50°	0.035 / 0.90	235	0090 535	1088 535	0552 535
		635	60°	0.035 / 0.90	295	0090 635	1088 635	0552 635
ОКРАСКА КРУПНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	ЗЕЛЕНЫЙ фильтр ПИСТОЛЕТА	839	80°	0.039 / 0.99	480	0090 839	1088 839	0552 839
		243	20°	0.043 / 1.10	185	0090 243	1088 243	0552 243
		543	50°	0.043 / 1.10	340	0090 543	1088 543	0552 543
		552	50°	0.052 / 1.30	350	0090 552	1088 552	0552 552

1) Ширина распыления на расстоянии около 30 см от поверхности и давлении 100 бар (10 МПа) при нанесении лака на основе синтетических смол с вязкостью 20 сек (по DIN).