

CONTRACOR[®]

Аппараты абразивоструйные

DBS-100RC

DBS-200RC

РУКОВОДСТВО
ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ



РУССКИЙ

CONTRACOR GmbH
42329 Wuppertal
Germany

Art. 10300/10400

Содержание

1. Техника безопасности	3
2. Комплектация и описание	4
3. Подготовка, работа и окончание работы	6
4. Работа по абразивоструйной очистке	8
5. Техническое обслуживание	10
6. Поиск и устранение неисправностей	12
7. Сборочные чертежи	14
8. Гарантийные обязательства и правила гарантийного обслуживания	19



ВНИМАНИЕ!

НЕ ПРИСТУПАЙТЕ К РАБОТЕ С ОБОРУДОВАНИЕМ, НЕ ПРОЧИТАВ ДАННОЕ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ПОЛНОСТЬЮ ПОНЯВ ЕГО СОДЕРЖАНИЕ.

НИЖЕПРИВЕДЕННАЯ ИНФОРМАЦИЯ ВАЖНА ДЛЯ СОХРАНЕНИЯ ЗДОРОВЬЯ И БЕЗОПАСНОСТИ КАК ОПЕРАТОРА, ТАК И ОКРУЖАЮЩЕГО ПЕРСОНАЛА.



ВНИМАНИЕ!

ПРИ ПОКУПКЕ АППАРАТА ТРЕБУЙТЕ ПРАВИЛЬНОГО ЗАПОЛНЕНИЯ ГАРАНТИЙНОГО ТАЛОНА!

ПРИ ОТСУТСТВИИ ЗАПОЛНЕННОГО ТАЛОНА ВЫ ЛИШАЕТЕСЬ ПРАВА НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ.

1. Техника безопасности.

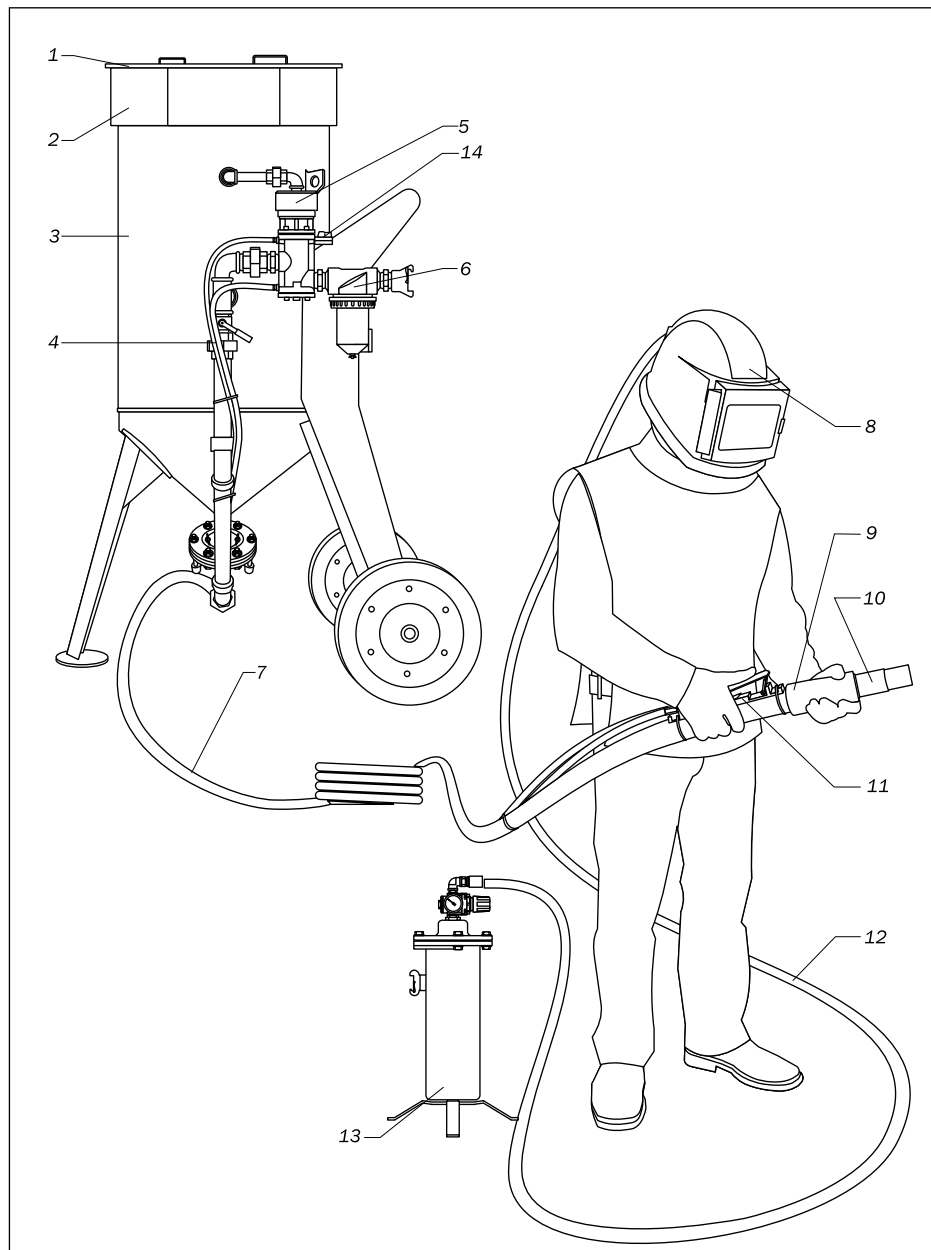


ВНИМАНИЕ!

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ РАБОТ ПО АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКЕ.

1. Обязательно используйте защитное обмундирование: шлем с принудительной подачей воздуха, фильтр очистки воздуха дыхания, защитный костюм, кожаные перчатки, спец. обувь.
2. Не выполняйте работы с использованием изношенного или поврежденного оборудования.
3. Направляйте сопло только на участок, подлежащий очистке.
4. Используйте только сухие и хорошо просеянные абразивы, специально предназначенные для абразивоструйной очистки.
5. Необходимо удалить незащищенных рабочих за пределы участка абразивоструйной очистки.
6. Перед абразивоструйной очисткой следует:
 - Проверить фитинги и рукава на предмет износа;
 - Закрепить проволокой воедино байонетные сцепления;
 - Проверить подачу воздуха в шлем;
 - Проверить правильность положения герметизирующего клапана;
 - Убедиться в том, что аппарат устойчиво стоит на земле.

2. Комплектация и описание.



2.1. Комплектация.

Табл. 2.1.

Код для заказа	Модель	Описание, комплектация
10300	DBS-100RC	Аппарат абразивоструйный, 100 л, сито, крышка, фильтр-влажномаслоотделитель CAF-1, вентиль дистанционного управления (ДУ) RCV, ручка дистанционного управления DMH, расходный вентиль абразива FSV, сдвоенный рукав ДУ TWINLINE 40 м, набор фитингов для рукава ДУ.
10400	DBS-200RC	Аппарат абразивоструйный, 200 л, сито, крышка, фильтр-влажномаслоотделитель CAF-1, вентиль дистанционного управления (ДУ) RCV, ручка дистанционного управления DMH, расходный вентиль абразива FSV, сдвоенный рукав ДУ TWINLINE 40 м, набор фитингов для рукава ДУ.
10970	RCV	Вентиль дистанционного управления (5, рис. 2.1.)
10940	DMH	Ручка дистанционного управления (11, рис. 2.1)
12103	TWINLINE	Рукав ДУ сдвоенный, d=6 мм, бухта 40 м (4, рис. 2.1.)

◀ Рис. 2.1.

- | | | |
|---------------------------|-------------------------------------|--|
| 1 — крышка, | CAF-1, | 12 — воздушный рукав Breathing Air Hose, |
| 2 — сито, | 7 — абразивоструйный рукав UNIFLEX, | 13 — фильтр воздуха дыхания BAF-1, |
| 3 — бак аппарата, | 8 — шлем оператора COMFORT, | 14 — предохранительный шаровый кран. |
| 4 — рукав ДУ TWINLINE, | 9 — соплодержатель, | |
| 5 — вентиль ДУ RCV, | 10 — сопло, | |
| 6 — влажномаслоотделитель | 11 — ручка ДУ DMH, | |

3. Подготовка, работа и окончание работы.

3.1. Подготовка к работе.

Для ввода в эксплуатацию системы ДУ необходимо выполнить следующие инструкции:

1. При необходимости укоротите рукав ДУ до длины используемого пескоструйного рукава. Смонтируйте прилагаемые фитинги с рукавом ДУ.
2. Подключите рукав ДУ к клавише дистанционного управления DMH с одной стороны и линии TWINLINE пескоструйного аппарата с другой.



ВНИМАНИЕ!

НЕ ЗАТЯГИВАЙТЕ ШТУЦЕРА СЛИШКОМ ТУГО, ОСОБЕННО ШТУЦЕРА КЛАВИШИ ДУ. ЭТО МОЖЕТ ПОВРЕДИТЬ НЕКОТОРЫЕ КОМПОНЕНТЫ И ВЫЗВАТЬ УТЕЧКУ ВОЗДУХА.

3. Убедитесь в герметичности всех соединений.
4. Убедитесь в том, что муфты на вентиле ДУ и клавише ДУ DMH соединены надлежащим образом, в соответствии с цветом. Перекрестное соединение приведет к созданию нерабочей системы.
5. Прикрепите клавишу ДУ DMH при помощи ленточных стяжек к абразивоструйному шлангу, сразу же позади соплодержателя.
6. Рекомендуется прикрепить сдвоенный рукав Twinline к абразивоструйному шлангу ленточными стяжками через каждые 1,5 метра.



ВНИМАНИЕ!

ВСЕГДА ИСПОЛЬЗУЙТЕ ФИЛЬТР-ВЛАГОМАСЛОУДЕЛИТЕЛЬ В КОМБИНАЦИИ С СИСТЕМОЙ ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ВЕНТИЛЯ ДУ ОТ ПОВЫШЕННОГО ИЗНОСА.

КРОМЕ ТОГО, ФИЛЬТР-ВЛАГОМАСЛОУДЕЛИТЕЛЬ ОПТИМИЗИРУЕТ АБРАЗИВОСТРУЙНУЮ ОЧИСТКУ.

7. Убедиться, что компрессор расположен за пределами участка абразивоструйной очистки с подветренной стороны.
8. Запустить компрессор и довести давление и температуру компрессора до рабочих.
9. Открыть шаровый кран на магистрали сжатого воздуха аппарата (ручка открытого крана должна находиться в положении, параллельном магистрали сжатого воздуха).
10. Открыть предохранительный шаровый кран 14 (рис. 2.1).
11. Закрыть дозирующий вентиль FSV, поставив ручку регулировки в центральное положение.
12. Подключить рукав сжатого воздуха к байонетному сцеплению аппарата. Диаметр рукава сжатого воздуха должен быть минимум 1,25". Законтрить шпонкой или проволокой байонетные сцепления между собой.
13. Подключить абразивоструйный рукав к байонетному сцеплению аппарата. Законтрить шпонкой или проволокой байонетные сцепления между собой.
14. Заполнить бак аппарата абразивом.
15. Надеть защитное обмундирование.

4. Работа по абразивоструйной очистке.

4.1. Запуск в работу.

1. Проверьте все соединения от компрессора до сопла на предмет надлежащей фиксации (плохо закрепленный воздушный шланг компрессора может вызвать серьезное повреждение).
2. Убедитесь в том, что абразивоструйный аппарат заполнен абразивом.
3. Обеспечьте выполнение надлежащих мер предосторожности для себя и окружающих:
 - наличие защитного обмундирования,
 - подача в шлем очищенного воздуха.
4. Всегда проверяйте положение рычага клавиши ДУ, который должен находиться в безопасном положении - фиксатор в вертикальной позиции.
5. Подайте сжатый воздух на вход аппарата.



ВНИМАНИЕ!

МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ АППАРАТА — 12 бар.

6. Закройте оба шаровых крана на вентиле ДУ.
7. Проверьте систему на утечку. Воздух должен выходить только из отверстия под рычагом клавиши ДУ, а не из каких-либо других мест.

4.2. Работа по абразивоструйной очистке.



ВНИМАНИЕ!

ВО ВРЕМЯ ПЕРЕРЫВА В РАБОТЕ ВСЕГДА ОТКРЫВАЙТЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ШАРОВЫЙ КРАН 14 (рис. 2.1) НА ВЕНТИЛЕ ДУ (НАПРОТИВ СИНЕЙ МАГИСТРАЛИ СДВОЕННОГО РУКАВА TWINLINE).

РЫЧАГ КЛАВИШИ ДУ НИКОГДА НЕ ДОЛЖЕН ФИКСИРОВАТЬСЯ В ПОЛОЖЕНИИ РАБОТЫ. В ПРОТИВНОМ СЛУЧАЕ ЭТО МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К СЕРЬЕЗНОЙ ТРАВМЕ.

1. Повернуть фиксатор на клавише ДУ и нажать рычаг (начало работы). Бак герметизируется. Из сопла выходит только сжатый воздух.
2. Регулируйте дозирующий вентиль FSV с целью получения оптимальной воздушно-абразивной смеси. Общее правило: необходимо использовать как можно меньше абразива.
3. Для остановки работы следует отпустить рычаг (фиксатор автоматически перебрасывается в исходное положение).

4.3. Окончание работы по абразивоструйной очистке.

1. Удалите остатки абразива из бака. Для этого снимите сопло и направьте рукав в подходящий для отходов абразива контейнер. Поверните фиксатор на клавише ДУ и нажмите рычаг.
2. Если по окончании работ аппарат остается на улице, его необходимо накрыть полиэтиленом для предотвращения попадания влаги внутрь бака.



ВНИМАНИЕ!

ПЕРЕД НАЧАЛОМ И ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ РАБОТЫ ВСЕГДА ПРОВЕРЯЙТЕ ВОЗМОЖНОЕ НАЛИЧИЕ ВОДЫ ВНУТРИ ВЕНТИЛЯ ОТКРЫТИЕМ ЗАГЛУШКИ «R» (рис. 7.3). ЕСЛИ ПРИСУТСТВУЕТ БОЛЬШОЕ КОЛИЧЕСТВО ВОДЫ, ПРОВЕРЬТЕ ФИЛЬТР САФ-3.

5. Техническое обслуживание.

5.1. Техническое обслуживание аппаратов.

Замена герметизирующего клапана.

Откройте ревизию аппарата с целью получить доступ к герметизирующему клапану. Выкрутите направляющую трубку, в которую вставлен клапан. Установите новый клапан и затем закрутите направляющую трубку в прежнее положение.

Замена кольца герметизирующего клапана.

Кольцо заменяется сверху через отверстие заполнения аппарата. Извлеките старое кольцо, вставьте новое кольцо в паз и установите его в правильное положение сильным нажатием.



ВНИМАНИЕ!

ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ТЕ АБРАЗИВЫ, КОТОРЫЕ СПЕЦИАЛЬНО ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ АБРАЗИВОСТРУЙНОЙ ОЧИСТКИ.

НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ НЕПРОСЕЯННЫЕ ИЛИ ВЛАЖНЫЕ АБРАЗИВЫ.

5.2. Разборка вентиля дистанционного управления RCV.

1. Отсоединить вентиль управления RCV от абразивоструйного аппарата.
2. Снять штуцер с верхней части вентиля управления (поз. 17, рис. 7.3.)
3. Снять спускной коллектор с узлом глушителя. Глушитель может быть разобран согласно компонентному чертежу. Следует проявить осторожность при регулировке опоры патрона глушителя во время повторной сборки.
4. Вывернуть винты (поз. 18) для снятия верхней крышки (поз. 4), продувочной диафрагмы (поз. 9), корпуса продувочного цилиндра (поз. 2) и нижней пластины (поз. 8). Следует проявить осторожность при работе с уплотнителями (поз. 12).

5. Для снятия продувочного цилиндра и поршня (поз. 6 и 7) следует прочно удерживать поршень с помощью соответствующего инструмента (постарайтесь не повредить алюминий) и вывернуть винт (поз.16). Теперь можно осмотреть уплотнительные кольца и уплотнители.
6. Для снятия впускного клапана и поршня для осмотра (поз. 5 и 7) следует удерживать впускной клапан с помощью стальной шпильки 5 мм через отверстие 1 1/4 " со стороны соединения клапана управления с аппаратом. Эта шпилька помещается в отверстие в центре впускного клапана. Освободить винты (поз. 16) и извлечь поршень и впускной клапан.

5.3. Сборка вентиля RCV.

Собрать вентиль управления RCV выполнением шагов пункта 5.2 в обратном порядке.



ВНИМАНИЕ!

НИКОГДА НЕ ВЫПОЛНЯЙТЕ СБОРКУ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИЗНОШЕННЫХ ДЕТАЛЕЙ. ОНИ МОГУТ ПОВРЕДИТЬ ВЕНТИЛЬ УПРАВЛЕНИЯ.

Рекомендуется своевременно заменять детали, маркированные в перечне деталей звездочкой (*), для исключения чрезмерного износа и повреждения вентиля управления.

5.4. Ежедневное обслуживание.

1. Проверить вентиль управления на содержание воды. Если вода присутствует, проверить состояние фильтра CAF-3.
2. Проверить резиновую вставку клавиши ДУ на надлежащее состояние. Если она плохо выглядит или изношена, замените ее.
3. Проверить состояние и надлежащее крепление всех шлангов и фитингов.

5.5. Ежемесячное обслуживание (или после каждого цикла в 160 рабочих часов).

1. Проверить состояние глушителя и его трубопровода.
2. Проверить все воздушные соединения на утечку.
3. Разобрать клапан управления с выполнением шагов пункта 5.2 и проверить все движущиеся детали. Если они выглядят изношенными, заменить, чтобы не допустить напрасного повреждения. Собрать клапан и смазать движущиеся детали машинным маслом общего применения.

6. Поиск и устранение неисправностей.

Засорение.

Если из сопла аппарата не выходит ни абразив, ни воздух, следует вначале сбросить давление и разгерметизировать аппарат, а затем проверить сопло на засорение. Если из сопла выходит только воздух без абразива, следует полностью открыть дозирующий вентиль, а затем быстро закрыть и открыть нижний шаровый кран магистрали. Если это не помогло, сбросить давление в аппарате, открыть ревизию и проверить бак на наличие посторонних предметов (камней, бумаги и т.д.).

Пульсации абразива.

При пуске аппарата пульсации абразива до определенной степени представляют собой нормальное явление. Однако если пульсации абразива продолжаются, следует стабилизировать поток абразива быстрым закрытием и открытием нижнего шарового крана магистрали. Пульсации абразива зачастую обусловлены повышенной влажностью в системе сжатого воздуха. Эта проблема может быть решена установкой дополнительного влаго-маслоотделителя.

Удаление влажного абразива.

Для удаления влажного абразива из бака аппарата необходимо отсоединить пескоструйный рукав и снять резиновый уплотнитель на байонетном сцеплении аппарата. Далее необходимо полностью открыть дозирующий вентиль и закрыть нижний шаровый кран в линии сжатого воздуха аппарата. Теперь при подаче сжатого воздуха он будет поступать только в бак аппарата и принудительно выдавливать влажный абразив.

6.1. Поиск и устранение неисправностей системы дистанционного управления.

Следующий перечень проверок может использоваться для определения проблемы в случае неправильного функционирования системы дистанционного управления:

1. Изучить инструкции в данном руководстве.
2. Осмотреть все воздушные шланги и соединения на утечки воздуха.
3. Убедиться в том, что предохранительный и сливной спускные краны закрыты.
4. Проверить клавишу ДУ на утечки воздуха:
 - в не нажатом положении воздух должен выходить только из отверстия в корпусе.
 - в нажатом положении из ручки вообще не должен выходить воздух.

Проблема	Причина	Способ устранения
Воздух не выходит из отверстия в корпусе клавиши ДУ.	Рукав Twinline засорен или пережат.	Снять рукав Twinline и проверить на засорение.
Вентиль управления RCV не открывается.	Предохранительный спускной кран все еще открыт.	Закрыть предохранительный спускной кран.
	Недостаточная подача воздуха к абразивоструйному аппарату.	Разобрать клапан управления, все детали должны свободно перемещаться.
Вентиль управления RCV не закрывается.	Засорены каналы клавиши ДУ.	Снять клавишу и очистить ее.
	Неправильные соединения рукава TWINLINE.	Проверить соединения и изменить, если они неправильные.
	Дефект вентиля управления.	Разобрать вентиль и проверить на надлежащую работу.

7. Сборочные чертежи.

7.1. Аппараты абразивоструйные DBS-100RC/DBS-200RC.

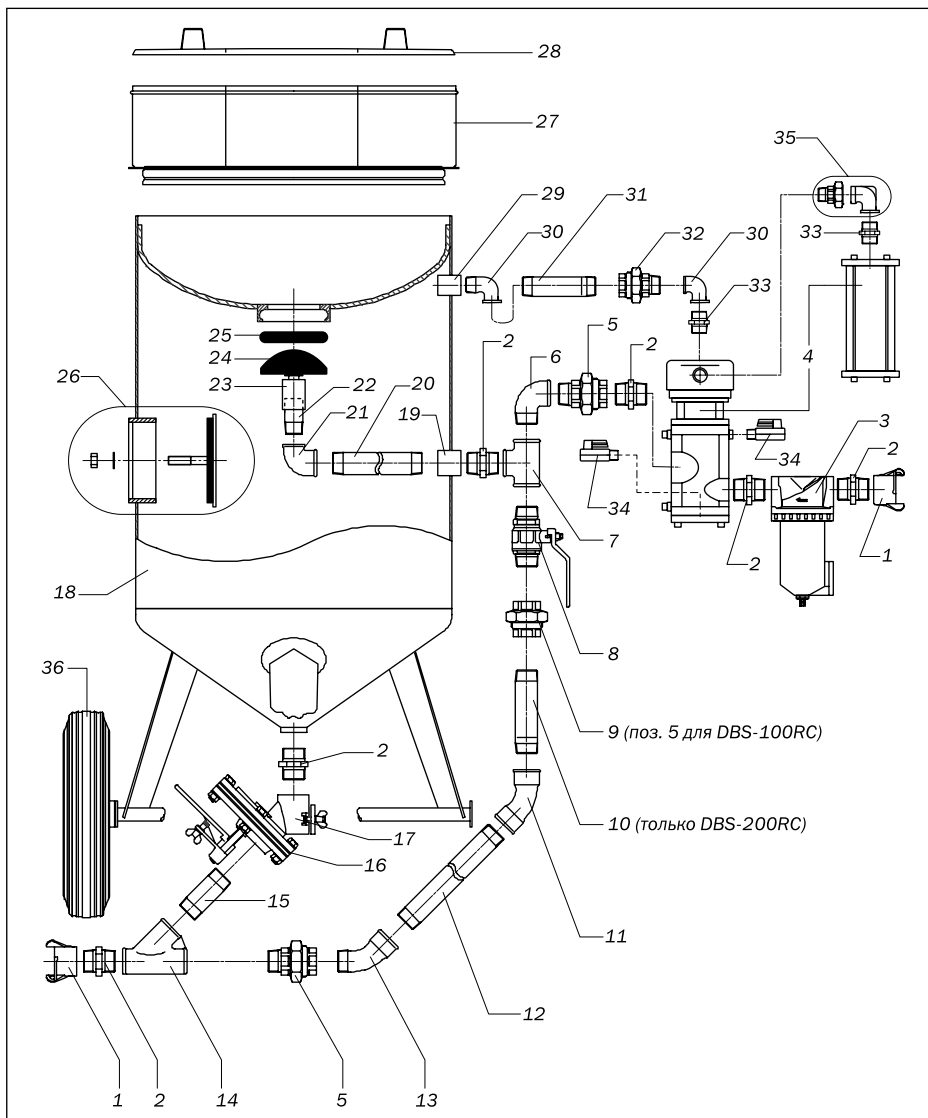


Рис. 7.1.

№ поз.	Код зак.	Описание	Количество	
			DBS-100RC	DBS-200RC
1	10900	Сцепление байонетное, CFT	2	2
2	10911	Ниппель 1 1/4" (ПП)	6	6
3	10930	Фильтр—влагомаслоотделитель, CAF—3	1	1
4	10970	Блок ДУ с глушителем, RCV	1	1
5	10915	Муфта с накидной гайкой, прямая, 1 1/4", (МП) /"американка"/	3	2
6	10909	Угольник, 90°, 1 1/4" (МП)	1	1
7	10910	Тройник, 90°, 1 1/4", (МММ)	1	1
8	10942	Кран шаровый, 1 1/4", (ПП)	1	1
9	10913	Муфта с накидной гайкой, прямая, 1 1/4", (ММ) /"американка"/	—	1
10	10914	Труба 1 1/4"	—	1
11	10916	Угольник, 45°, 1 1/4" (ММ)	1	1
12	10917	Труба 1 1/4"	1	1
13	10919	Угольник, 45°, 1 1/4" (МП)	1	1
14	10990	Тройник, 45°, 1 1/4", (МММ) (у—тип)	1	1
15	10921	Труба 1 1/4", (100 мм)	1	1
16	10920	Вентиль дозирующий, шиберного типа, FSV	1	1
17	—	Сервисный узел FSV	1	1
18	—	Бак	1	1
19	10951	Контргайка 1"	1	1
20	10952	Труба 1"	1	1
21	10953	Угольник 90°, 1", (ММ)	1	1
22	10954	Труба 1"	1	1
23	10955	Направляющая	1	1
24	10960	Клапан герметизирующий	1	1
25	10950	Седло герметизирующего клапана	1	1
26	10932	Сервисный узел бака DBS, комплект	1	1
27	10935	Сито	1	—
27	10936	Сито	—	1
28	10933	Крышка бака	1	—
28	10934	Крышка бака	—	1
29	10959	Футорка 3/4" x 1" (МП)	1	1
30	10956	Угольник, 90°, 3/4" (ПМ)	2	2
31	10958	Труба 3/4"	1	1
32	10957	Муфта с накидной гайкой, прямая, 3/4" (ММ) /"американка"/	1	1
33	10830	Ниппель 3/4", (ПП)	2	2
34	10828	Кран шаровый ДУ, 1/4"	2	2
35	10972	Соединение угловое в сборе (комплект)	1	1
36	10922	Колесо	2	—
36	10923	Колесо	—	2

7.2. Клавиша ДУ DMH. Код заказа — 10940.

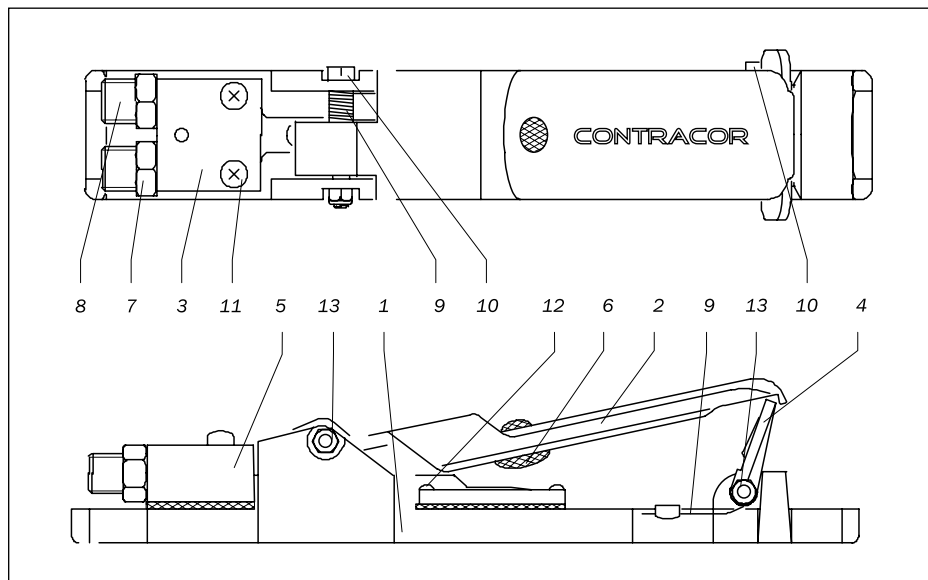


Рис. 7.2.

№ поз.	Код заказа	Описание	Кол-во
1	10801	Корпус ручки	1
2	10802	Рычаг	1
3	10803	Воздушный коллектор	1
4	10804	Защитный фиксатор рычага	1
5	10805	Прокладка	1
6	10806	Резиновая вставка	1
7	10807	Переходной штуцер 1/4" x 1/8" (огранич.)	1
8	10808	Переходной штуцер 1/4" x 1/8"	1
9	10809	Пружина	2
10	10810	Винт 5 x 40	2
11	10811	Винт 4 x 25	2
12	10812	Винт 4 x 10	4
13	10813	Стопорная гайка	2

7.3. Вентиль ДУ RCV. Код заказа — 10970.

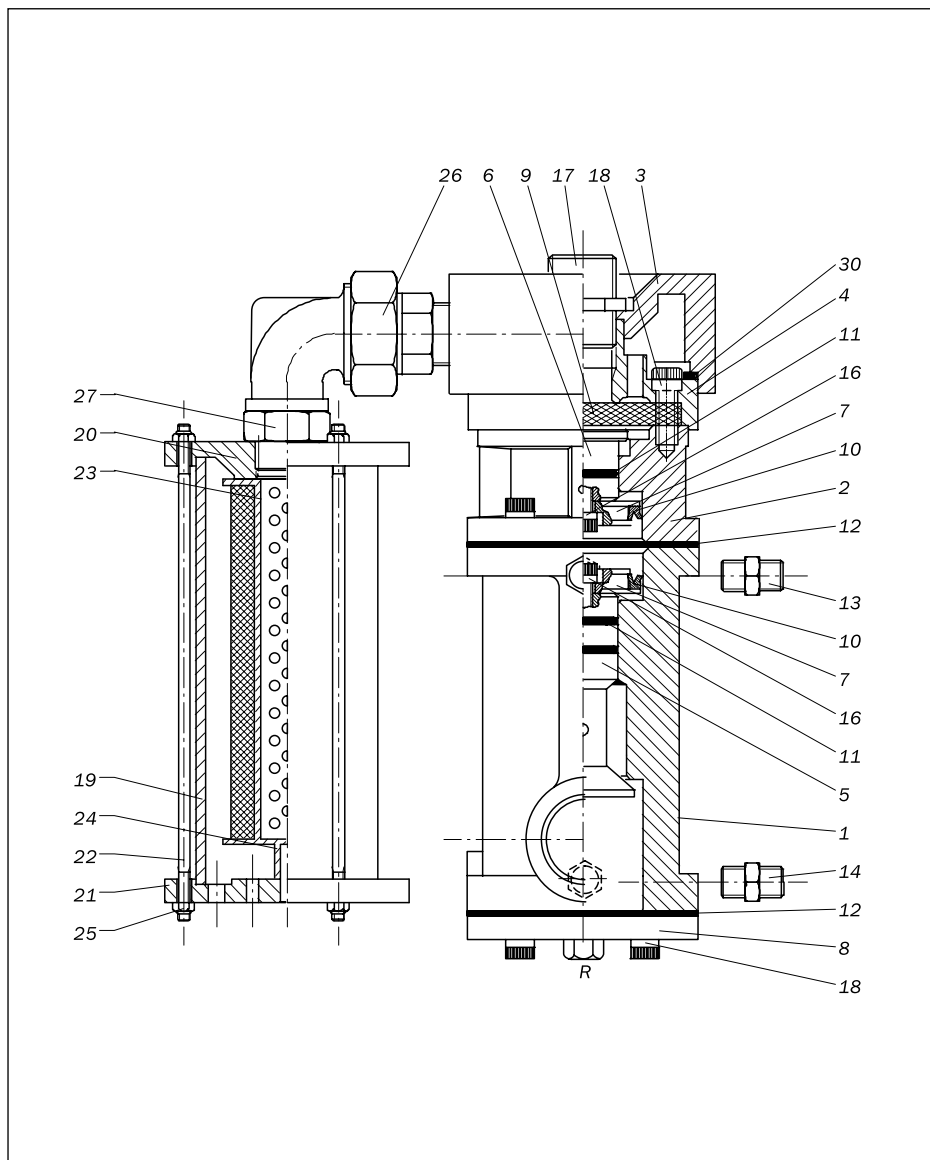


Рис. 7.3.

№ поз.	Код заказа	Описание	Кол-во
1	10814	Корпус клапана	
2	10815	Корпус спускного цилиндра	
3	10816	Спускной коллектор	
4	10817	Верхняя крышка	
5	10818	Впускной клапан	
6	10819	Спускной цилиндр	
7	10820	Поршень	
8	10821	Нижняя пластина	
9	10822	Мембрана*	
10	10823	Уплотнение поршня*	
11	10824	Уплотнительное кольцо*	
12	10825	Набивка*	
13	10826	Латунный шестигранный штуцер 1/4"	
14	10827	Латунный шестигранный штуцер 1/4"	
15	10828	Шаровой клапан 1/4"	
16	10829	Винт поршня 8 x 15	
17	10830	Шестигранный штуцер 3/4"	
18	10831	Винт 8 x 25	
19	10832	Корпус глушителя	
20	10833	Верхняя крышка глушителя	
21	10834	Нижняя пластина глушителя	
22	10835	Шпилька корпуса глушителя 5 x 215	
23	10836	Патрон глушителя	
24	10837	Опора патрона глушителя	
25	10838	Гайка	
26	10839	Проходное колено	
27	10840	Шестигранный штуцер 3-4"	
28	10841	Запорный клапан (не показан)	
29	10842	Пробка 1/4" (не показана)	
30	10843	Уплотнительное кольцо*	

8. Гарантийные обязательства и правила гарантийного обслуживания.

Пожалуйста, убедитесь в том, что настоящее гарантийное обязательство заполнено четко, правильно и полностью организацией, продающей Вам нашу продукцию.

1. Продукция CONTRACOR, именуемая далее «оборудование», имеет гарантию на отсутствие дефектов производства, препятствующих нормальной работе оборудования, в течение 12 месяцев. Гарантийный срок отсчитывается от даты приобретения оборудования, проставленной продающей организацией, именуемой далее «продавец», в данном гарантийном обязательстве.

2. Обязанности по настоящей гарантии исполняются продавцом или уполномоченными организациями, список которых можно получить у продавца.

3. Обязанности по выполнению настоящей гарантии ограничиваются ремонтом или заменой детали или части, дефект которой проявился в течение гарантийного периода, без оплаты со стороны покупателя, при соблюдении им правил гарантийного обслуживания. Такой ремонт или замена не служат основанием для продления гарантийного срока на оборудование.

4. Указанный выше гарантийный срок не распространяется на отдельные части или детали в случае, если в руководстве по эксплуатации, прилагаемом к оборудованию отмечено, что на данные детали или части действует особый гарантийный срок.

5. Настоящая гарантия не может быть применена к дефектам, вызванным неправильным использованием или применением не по назначению, ненадлежащим содержанием, падением или ударом, неправильным обслуживанием, повреждением от замерзания или использованием с нарушениями требований инструкции по эксплуатации.

6. Гарантия не распространяется на повреждения электродвигателя, вызванные пропаданием одной из фаз трехфазной сети.

7. В гарантийный ремонт не принимается оборудование, имеющее внешние механические повреждения.

8. Настоящая гарантия не распространяется на расходные материалы и части, срок службы которых зависит от условий эксплуатации: фильтры, рукава резиновые и высокого давления, сопла, пистолеты-распылители, уплотнения, байонетные сцепления, соплодержатели и т.п.

9. Нормальный износ оборудования, вызванный его эксплуатацией с интенсивностью, не соответствующей указанному в инструкции по эксплуатации назначению оборудования, не является гарантийным случаем.

10. Повреждения, возникшие в результате применения приспособлений, принадлежностей или расходных материалов иных, чем предлагаются поставщиком, а также в случае внесения самовольных изменений в конструкцию оборудования или производства самостоятельного ремонта, не могут рассматриваться как гарантийный случай.

11. Доставка оборудования для проведения гарантийного ремонта, а также выезд специалиста к месту ремонта — за счет покупателя.

12. Настоящая гарантия выдается представителю организации, которая приобрела оборудование, и не может быть передана другому лицу или организации.

13. Продавец снимает с себя ответственность за возможный вред, прямо или косвенно нанесенный оборудованием людям или имуществу, в случае если это произошло в результате несоблюдения правил эксплуатации, умышленных или неосторожных действий покупателя или третьих лиц.

14. Продавец ни при каких обстоятельствах не несет ответственности за любые побочные, косвенные, особые, непрямые, штрафные или дисциплинарные виды ущерба или за потерю прибыли вследствие нарушения условий настоящей гарантии или иных обстоятельств.

Модель	Серийный номер
--------	----------------

Название и юридический адрес продающей организации _____ _____ _____	Место печати продающей организации
Продавец (Ф.И.О., подпись)	Дата продажи

С условиями гарантии ознакомлен. Изделие на комплектность, работоспособность, отсутствие механических повреждений проверено. Покупатель (наименование организации, Ф.И.О., подпись):
